

# ZAKOBUILDING 2015

## kolejna edycja popularnego cyklu konferencji

**T**egoroczna konferencja, zgodnie z zapowiedziami sprzed roku, miała inną formułę. Rozpoczęła się po południu 4 marca, a nie poranną sesją jak dotychczas. Po uroczystym otwarciu zebrani wysłuchali czterech wystąpień. W drugim dniu konferencji (5 marca) wygłoszono pozostałe referaty, a uroczysta kolacja po zakończeniu obrad stanowiła nie tylko część integracyjną, ale również ciąg dalszy rozmów biznesowych i wymiany doświadczeń.

Część merytoryczna konferencji została podzielona na cztery bloki programowe: **innowacje i ekologia; technologie i surowce; maszyny i urządzenia oraz przepisy dotyczące branży chemii budowlanej.**

Tradycyjnie pierwsze wystąpienie należało do przedstawicieli firmy Rettenmaier Polska Sp. z o.o. – prezesa zarządu **Piotra Kuracha** i reprezentującego dział chemii budowlanej **Marka Matysiaka**, który czuwał nad sprawnym przebiegiem imprezy.

Dotyczyło ono podsumowania sezonu budowlanego 2014 i zawierało kilka ciekawych wątków. Pierwszy, to dane sprzedażowe z kilku branż, w tym chemii budowlanej. Świadczą one o niewielkim wzroście w porównaniu ze słabym 2013 r. Firma Rettenmaier Polska pochwaliła się średnim wzrostem pod względem wielkości sprzedaży na poziomie 5%, w którym duży udział miały dodatki silikonowe firmy CHT Beitlich (to najszybciej zwiększająca się sprzedaż wyrobów chemii budowlanej). Drugi wątek dotyczył tynków i był zarazem wyjaśnieniem, dlaczego wybrano je jako główny temat na tegoroczne seminarium. Otóż sprzedaż tynków w Polsce w 2014 r. przekroczyła 1 200 tys t. i jest to nie tylko „ogromna tonażowo” grupa produktów, ale także bardzo zróżnicowana pod względem jakości. Jako przykład prelegenci podali średniej wielkości producenta, którego oferta zawiera ponad 50 różnych typów tynków. W tej grupie wyrobów dosyć pokaźny udział mają tynki maszynowe, które wykonawcy przygotowują na budowie. Stanowią one ponad 40% wszystkich tynków mineralnych na bazie cementu i wapna. Producenci gotowych tynków powinni więc zainteresować się tym zagadnieniem, które może stać się jednym z priorytetów w nowym sezonie budowlanym.

Część merytoryczną rozpoczął **doc. dr hab. Marcin Banach z Politechniki Krakowskiej**, który przygotował prezentację o nanocząstkach metali. Prelegent przedstawił w bardzo ciekawy sposób przykłady ich zastosowania oraz perspektywy rozwoju tej dziedziny wiedzy, np. z racji zbliżającego się terminu (czerwiec 2015 r.) wejścia w życie rozporządzenia nr 528/2012 UE dotyczącego m.in. ograniczenia ilości stosowanych biocydów. Kolejni prelegenci zaprezentowali tematy związane z przepisami branżowymi. Przedstawiciel firmy Cert-Bud, zajmującej się m.in. certyfikacją produktów, **Kamil Pawłowski** porównał przepisy dopuszczające wprowadzanie na rynek wyrobów chemii budowlanej w Polsce i w Niemczech.



**Piotr Kurach i Marek Matysiak z firmy Rettenmaier Polska Sp. z o.o. witają gości konferencji**

[Fot. Rettenmaier Polska]

Ostatnia prelekcja dotyczyła regulacji prawnych dotyczących zagospodarowania odpadów, czyli wprowadziła słuchaczy w zagadnienie związane z ochroną środowiska. Przepisy UE poświęcają wiele uwagi problemom związanym z ekologią, a ponadto są one ciągle modyfikowane i zmieniane. O problemach z tym związanych opowiedział **Krzysztof Hornicki**, przedstawiciel firmy Interseroh.

Drugi dzień konferencji rozpoczął się prezentacją **Richarda Salzera**, dyrektora sprzedaży i członka zarządu J. Rettenmaier & Soehne (JRS) GmbH. Słuchacze z zainteresowaniem wysłuchali wykładu o roli innowacji w naszym życiu i funkcji, jakie nowoczesne technologie powinny pełnić w każdym przedsiębiorstwie. Richard Salzer przechodzi właśnie, po 45 latach pracy, na zasłużoną emeryturę. Jak powiedział, chciałby zachęcić wszystkich do poszukiwania i inwestowania w nowości, a także pożegnać się z polskimi producentami chemii budowlanej, a wielu z nich zna osobiście. Prowadzona przez ludzi, takich jak R. Salzer firma Rettenmaier & Soehne postawiła wiele lat temu na rozwój nowoczesnych technologii proekologicznych i przyjaznych zdrowiu człowieka. Ten priorytet realizowany jest z powodzeniem do dziś. Prowadzący obrady Marek Matysiak określił Richarda Salzera jako „człowieka z pasją”, a zebrani nagrodzili go gromkimi brawami.

Dwie kolejne prezentacje były kontynuacją myśli zawartych w wystąpieniu gościa z Niemiec. Dyrektor działu chemii budowlanej JRS GmbH **Joachim Jung** omówił nowe zaprawy klejące tej firmy na bazie cementu: Arbecel ZCC 500 EOT-M, który wydłuża czas otwarty, umożliwia w prosty sposób przygotowanie standardowej zaprawy bez dodatkowej chemii i wielu żmudnych testów oraz Arbecel VT CA 501 redukujący do „0” spływu nawet dużych i ciężkich płytek ceramicznych, bardzo ostatnio popularnych. Oba produkty zostały sprawdzone przy dozowaniu 0,5% do receptury i takie stężenie dało doskonałe rezultaty. Dodatkowo, prelegent przypomniał o najdrobniejszych włóknach serii P. Arbecel P 4000 to ultrakró-

kie włókna celulozowe, które zmiksowane z wodą tworzą trwałe żele, wykazujące dużą synergię z innymi zagęstnikami. Produkty te znalazły już zastosowanie w tynkach mozaikowych i farbach drogowych. Temat zapraw klejących pojawił się też w wystąpieniu Piotra Kuracha, które dotyczyło włókien bezpyłowych, czyli Arboceli serii LD mających zdolność redukcji ilości pyłu. Produkt ten doskonale wpisuje się w jeden z głównych trendów chemii budowlanej, a mianowicie produkcję wyrobów przyjaznych dla środowiska i zdrowia człowieka. Prezes zarządu Rettenmaier Polska Sp. z o.o. podsumował przy okazji polski rynek klejów z włóknami bezpyłowymi, na którym można obecnie znaleźć kilka marek takich zapraw. Należy liczyć na stały wzrost świadomości konsumentów, którzy doprowadzą do poszerzenia wolumenu produkcji tych innowacyjnych wyrobów. Na rynku niemieckim sprzedaż bezpyłowych zapraw klejących stanowi już prawie 5%, a w Polsce to ciągle poniżej 1%. Kolejne wystąpienie należało do przedstawiciela Solvadis Polska Sp. z o.o. **Jackek Rażny** przypomniał uczestnikom konferencji Zakobuilding 2015 możliwości Poraveru, czyli spienionego szkła, które jest nie tylko lekkim wypełniaczem, ale także ma doskonałe właściwości termoizolacyjne w przypadku zastosowania w systemach ociepleń. Przerwa pozwoliła gościom odpocząć i wzmacnić siły; kawa i herbata cieszyły się dużym powodzeniem.

Kolejny blok programowy rozpoczął przedstawiciel firmy Haver & Trading Sp. z o.o. **Jarosław Łagowski**, który zaprezentował urządzenia do transportowania, dozowania, mieszania i pakowania. Bardzo ciekawa prezentacja, wzbogacona filmami i schematami 3D, cieszyła się wielkim zainteresowaniem. Tynki „powróciły na wokandę” w kolejnej prezentacji. Marek Matysiak, przedstawiając kryteria wyboru odpowiednich włókien do konkretnych aplikacji, skoncentrował się głównie na tynkach. Zaproponował przyszłościową recepturę na tynk silikatowo-silikonowy (SiSi), która z powodu wysokiego naturalnego pH nie wymagała stosowania większej dawki biocydów. Prezentowany tynk zawiera środki hydrofobowe firmy CHT Beitlich oraz jako „bazę” do pigmentowania – Sodasil P 95 (wzmacniacz bieli tytanowej). Tynk wzbogacony kompozycją dwóch rodzajów Arboceli – B 00 i B 400 ma świetne właściwości aplikacyjne, jest oszczędny i charakteryzuje się homogeniczną strukturą. Podobne zalety wykazał tynk gipsowy nakładany maszynowo, który został „wzbogacony” o 3 produkty oferowane przez Rettenmaier Polska, a mianowicie Arbocel FD 40, Canastol i Agocel T3. Tynk z wymienionymi produktami nie tylko stał się mniej nasiąkliwy, ale także był łatwiejszy w zacieraniu i miał dłuższy czas otwarty. Włókna Arbocel stosowane w zaprawach klejących typu C1 mogą poprawić przyczepność, a w wyrobach klasy S1, S2 pomagają spełnić warunek dużej elastyczności. Wszystkie badane Arbocele redukują spływ płytek. Ciekawostką była prezentacja agregatów tynkarskich polskiego producenta – Z.P.U.B. Kaleta, który jest znany z doskonałej jakości sprzętu. Marek Matysiak zwrócił uwagę na niewątpliwe zalety agregatów tynkarskich KALETA, takie jak niezawodność, funkcjonalność oraz dostępność doradców technicznych i serwis w całym kraju.

Przedstawiciel firmy CHT Beitlich **dr Andre Schaller** zaprezentował produkty dedykowane do tynków. Poprawiają one reologię, wydłużają czas otwarty i zapewniają doskonałe właściwości robocze. Są to zagęstniki na bazie guaru, ksantanu i innych polisacharydów, a także syntetyczne, bazujące na po-

limerach kwasu akrylowego. Tynki maszynowe, w których zastosowano Agocele, mają długi czas otwarcia i bardzo dobrze się zacierają. Dają efekt czystych narzędzi i pozwalają na dopasowanie właściwości roboczych dla najbardziej wymagających tynkarzy. Bardzo ciekawa prelekcja **Krzysztofa Dziubka** z firmy Synthos S.A. pozwoliła na weryfikację wiedzy o tynkach mozaikowych. Ta wersja tynków typu „ready to use” jest bardzo interesującym segmentem polskiego rynku. Prezentowana receptura bazowała na akrylowej dyspersji Osakryl AB 20, wysokiej klasy żywicy produkowanej przez polskiego producenta z Oświęcimia. Tę część obrad konferencji zakończyło wystąpienie **Małgorzaty Niziurskiej** reprezentującej Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział w Krakowie. Prezentacja zawierała listę gotowych rozwiązań dla producentów i wykonawców, którzy pracują z trudnym materiałem, jakim jest gips.

Ostatni, IV blok programowy Zakobuildingu 2015 zdominowała tematyka hydrofobizacji tynków. Ten ważny temat dotyczy nie tylko tynków dekoracyjnych, ale także maszynowych podkładowych, renowacyjnych itp. Po raz drugi dr Andre Schaller opowiadał o produktach firmy CHT Beitlich, tym razem tych, które służą do hydrofobizacji tynków. Emulsje bazujące na pochodnych polisiloksanów wchodzi w skład wyrobów fasadowych, poprawiają ich odporność na warunki atmosferyczne i zapewniają paroprzepuszczalność. Oferta znanego dostawcy zawiera także fluorokarbony do farb, tynków, środków gruntujących i zabezpieczających fasady czy ogrodzenia, a także kostek brukowych itp. **Katarzyna Walusiak** z firmy Efekt zapoznała gości z ofertą firmy, zajmującej się badaniem wyrobów chemii budowlanej, a jej rzetelność i solidność znalazły uznanie m.in. wielu producentów, którzy powierzyli badanie swoich wyrobów właśnie firmie z Zabrze. Katarzyna Walusiak zaprezentowała także część wyników badań nowych produktów firmy Faci, producenta Canastolu i Edilstolu. Wyniki dotyczyły dwóch nowości, przeznaczonych do tynków mineralnych. Produkty są sukcesywnie testowane i porównywane z Edilstolem i Canastolem. Przy okazji okazało się, że Edilstol dodawany w niewielkiej ilości do cementowych zapraw klejących do płytek ceramicznych wyraźnie poprawiał ich przyczepność po działaniu wysokiej temperatury.

Konferencję Zakobuilding 2015, która zgromadziła przeszło 140 gości z prawie 70 firm, podsumował prowadzący i czuwający nad jej przebiegiem Marek Matysiak. Firmy partnerskie tej edycji, to: **Solvadis Polska Sp. z o.o., Haver & Trading Sp. z o.o., Synthos S. A., Profarb Grupa Chemiczna Sp. z o.o.** Nowa formuła konferencji zdała egzamin i uzyskała akceptację gości. Bardzo podobała się część towarzyska, którą w tym roku uświetnił Kabaret Skeczów Męczących. Najbardziej wytrwali tancerze wytrzymali do „białego rana”, m.in. dzięki nowemu programowi muzycznemu, przygotowanemu przez zespół Capri New Bit z Krakowa. Podczas tegorocznej konferencji goście zapoznali się też bliżej z produktem proponowanym przez gospodarza uroczystości – ekologicznym żwirkiem dla kotów o nazwie CAT'S BEST, który jest hitem rynkowym w segmencie higieny zwierząt od wielu lat. Gospodarz uroczystości rozlosował wśród gości 20 opakowań CAT'S BEST. Organizatorzy życzyli gościom udanego sezonu budowlanego i dużo ciekawych, nowych rozwiązań, które zawsze zapewniają sukces. DO ZOBACZENIA w 2016 roku! (pk, mm)