

Charakteryzują się dużą wytrzymałością mechaniczną oraz możliwością zastosowania zarówno wewnątrz, jak i zewnątrz pomieszczeń. Fabrycznie wytwarzane mieszanki bardzo często zawierają również lekkie kruszywa (np. perlit ekspandowany), co zmniejsza ich gęstość, zwiększa wydajność materiałową oraz ułatwia ich aplikację [7].

Tynki gipsowe. Najczęściej wytwarzane są na bazie różnych faz siarczanu wapnia (półwodnego siarczanu wapnia odmiany beta oraz jego bezwodnej fazy nazywanej anhydrytem). Otrzymywane w ten sposób spoiwo wielofazowe nadaje mieszance tynkarskiej odpowiednie właściwości. Niewątpliwą zaletą tynków gipsowych jest szybkość wykonywanych prac, duża wydajność oraz możliwość uzyskania bardzo gładkiej powierzchni, dlatego coraz powszechniej stosowane są jako tynki wewnętrzne. Gips łatwo wchłania i oddaje wilgoć z powietrza, co pozytywnie wpływa na panujący w pomieszczeniach mikroklimat. Charakteryzują się małym oporem dyfuzyjnym, dobrą izolacyjnością cieplną oraz ognioodpornością. Wadą tynków gipsowych jest ich stosunkowo mała odporność na uderzenia mechaniczne oraz spadek wytrzymałości pod wpływem zawilgocenia. Stosując gips, należy pamiętać o dobrym zabezpieczeniu wszelkich elementów stalowych, ponieważ w kontakcie z nim ulegają szybkiej korozji. W ostatnich latach coraz większą popularność zdobywają również tynki gipsowe o zwiększonej twardości powierzchni, których parametry wytrzymałościowe mogą dorównywać tynkom cementowo-wapiennym [2].

Zaprawy tynkarskie Grupy ATLAS

Grupa ATLAS oferuje bogaty asortyment mineralnych zapraw tynkarskich przeznaczonych do stosowania w budownictwie ogólnym oraz do renowacji starych i zabytkowych budowli. W artykule przedstawimy ich charakterystykę w podziale na marki, pod którymi są wytwarzane [8, 9].

ATLAS – tradycyjne oraz cienkowarstwowe tynki cementowe i cementowo-wapienne:

■ ZAPRAWA TYNKARSKA oraz OBRZUTKA CEMENTOWA – tynki cementowe dwuwarstwowe (kat. 0 – III) ogólnego przeznaczenia (GP). Charakteryzują się dużą wytrzymałością mechaniczną (kat. CS II). Do stosowania zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń oraz aplikacji ręcznej lub mechanicznej;

■ TYNK MASZYNOWY LEKKI cementowo-wapienny (LW) zawierający perlit ekspandowany oraz kruszywo do 0,5 mm. Jest bardzo wydajny oraz daje gładką powierzchnię końcową;

■ Atlas Cermit (ND, SN, SN-MAL, MN) to cienkowarstwowe tynki mineralne (OC), cementowo-wapienne, nakładane jednowarstwowo. Stanowią system dekoracyjnego wykończenia elewacji oraz ścian wewnątrz pomieszczeń. Charakteryzują się dużą paroprzepuszczalnością oraz odpornością na warunki atmosferyczne;

■ ATLAS CERMIT WN oraz PS to cienkowarstwowe cementowo-wapienne tynki dekoracyjne (OC) o fakturze imitującej drewno lub piaskowiec.

ATLAS ZŁOTY WIEK – zaprawy tynkarskie przeznaczone do renowacji starych i zabytkowych budynków:

■ OBRZUTKA RENOWACYJNA TRO, TYNK RENOWACYJNY PODKŁADOWY TRP, TYNK RENOWACYJNY TR i TR-B to produkty przeznaczone do stosowania na zawilgoconych i zasolonych podłożach. Dzięki dużej porowatości mogą magazynować krystalizujące się sole, dzięki czemu nadają się na podłoża o różnym stopniu zasolenia. Umożliwiają też swobodne odparowywanie wilgoci i szybkie wysychanie podłoża;

■ TYNK SZLACHETNY CYLKINOWANY TCL przeznaczony do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich;

■ TYNK CEMENTOWO-WAPIENNY TCW przeznaczony do wykonywania wypraw tynkarskich na powierzchniach mineralnych, TYNK WAPIENNO-CEMENTOWY TWC lub CZYSTOWAPIENNY Z TRASEM TW (na bazie wapna hydraulicznego) do stosowania na powierzchniach pokrytych starymi tynkami, cegle lub kamieniu naturalnym.

DOLINA NIDY – zaprawy tynkarskie gipsowe oraz cementowo-wapienne do stosowania w budownictwie ogólnym. Tynki gipsowe Doliny Nidy jako jedynego producenta w kraju wytwarzane są zarówno na bazie surowca naturalnego, jak i syntetycznego:

■ TEMPO (B1) oraz lekki SPRINT (B4) to tynki gipsowe maszynowe na bazie gipsu naturalnego;

■ ALFA PLUS i BETA (tynki gipsowe maszynowe lekkie – B4) oraz GAMMA (tynk gipsowy ręczny – B1) produkowane są na bazie gipsu syntetycznego z dodatkiem perlitu ekspandowanego. Charakteryzują się dużą wydajnością, łatwością w obróbce oraz niskim współczynnikiem przewodzenia ciepła;

■ ZETA (gipsowy maszynowy o zwiększonej twardości powierzchni – B7) to tynk na bazie gipsu syntetycznego oraz specjalnie wyselekcjonowanych kruszyw mineralnych. Charakteryzuje się dużą wytrzymałością mechaniczną, a tym samym odpornością na uszkodzenia mechaniczne;

■ STANDARD (GP) to tynk cementowo-wapienny dwuwarstwowy o dużej wytrzymałości mechanicznej;

■ tynki cementowo-wapienne LEKKI oraz SUPER LEKKI (LW) – zalicza się do tynków dwuwarstwowych. Zawierają perlit ekspandowany i drobne kruszywo. Są bardzo wydajne i pozwalają uzyskać gładką powierzchnię końcową;

■ tynk maszynowy lekki cementowo-wapienny NA ZEWNĄTRZ (LW) przeznaczony jest do prac zewnętrznych na wszystkie rodzaje podłoży mineralnych. Charakteryzuje się dużą odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz odpornością na czynniki atmosferyczne.

*dr inż. Mariusz Hynowski
dr inż. Bartosz Michałowski*

Literatura

- [1] Gaczek Mariusz, Sławomir Fiszer. 2003. Materiały konferencyjne XVIII Ogólnopolskiej Konferencji Warsztat Pracy Projektanta Konstrukcji. Ustroń.
- [2] Gawlicki Marek, Jan Małolepszy, Wojciech Roszczyniański. 2002. „Właściwości spoiw gipsowych kształtujące ich cechy użytkowe”. *Cement-Wapno-Beton* (5).
- [3] Hynowski Mariusz, Sebastian Czernik. 2016. „Gładzie na bazie spoiwa gipsowego”. *Materiały Budowlane* 530 (10): 10 – 11. DOI: 10.15199/33.2016.10.04.
- [4] Małolepszy Jan, Jan Deja, Witold Brylicki, Marek Gawlicki. 1995. *Technologia betonu. Metody badań*. Kraków. AGH.
- [5] PN-EN 13279-1: 2009 Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania.
- [6] PN-EN 998-1:2012 Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 1: Zaprawa tynkarska.
- [7] www.wapno-info.pl. Tradycyjne zaprawy murarskie i tynkarskie.
- [8] www.atlas.com.pl.
- [9] www.dolina-nidy.com.pl.



Atlas sp. z o.o.
tel. 42 631 89 45/48; fax 42 631 89 46
e-mail: atlas@atlas.com.pl
www.atlas.com.pl