

Tynk gipsowy zapewniający ochronę mikrobiologiczną – nowość na rynku

Nowory produkt **ALPOL AG T32**, opracowany w laboratorium Grupy **PIOTROWICE**, dzięki specjalnie zaprojektowanej recepturze ze zwiększoną zawartością wapna w porównaniu z tradycyjnymi tynkami gipsowymi, likwiduje największą ich wadę, a mianowicie podatność na korozję mikrobiologiczną.

Skłonność tynków gipsowych do zatrzymywania szczątkowej wilgoci i ich neutralny odczyn stanowią doskonałe podłoże do rozwoju mikroorganizmów. Przy słabej wentylacji pomieszczeń tynki gipsowe, w przeciwieństwie do cementowych, bardzo łatwo ulegają atakom pleśni i grzybów. Wapno, uważane od wieków za środek dezynfekujący, sanitujący i antygrzybiczy, zabezpiecza ściany pomieszczeń pokryte tynkiem gipsowym przed ewentualną inwazją mikrobiologiczną.

ALPOL AG T32 zachowuje wszystkie zalety tynków gipsowych, a przede wszystkim reguluje wilgotność w pomieszczeniach, tzn. gdy jest dużo wilgoci – tynk ją pochłania i oddaje nadmiar, gdy wilgotność się zmniejsza. Stwarza to komfortowe warunki dla osób przebywających w takich pomieszczeniach. Tynk, zachowując się jak bufor wilgotności, cały czas jest suchy, ciepły i przyjazny w dotyku.

Drugą niezwykle ważną cechą nowego tynku jest powstawanie bardzo dużej ilości doskonałej jakości mleczka tynkarskiego podczas obróbki („gąbkowania”). Umożliwia to, przy odrobinie wprawy, wykonanie w ostatniej operacji tynkowania bardzo gładkiej warstwy zewnętrznej. Większość maszynowych tynków gipsowych charakteryzuje się po wykonaniu pewną szorstkością. W celu zlikwidowania tego nieprzyjemnego efektu należy na całej powierzchni położyć warstwę gładzi. W przypadku zastosowania tynku **AG T32** możemy tę



Na straży Twego zdrowia

operację pominąć. Doświadczeni tynkarze potrafią wykonać niezwykle gładką powierzchnię podczas obróbki standardowego tynku gipsowego, dwukrotnie „gąbkując” tynk i dwukrotnie go zagładzając lub przez „piórowanie” go na drugi dzień (wygładzanie na sucho, ewentualnie z bardzo niewielką ilością wody za pomocą blachy nierdzewnej). Powierzchnia taka, o gładkości wręcz alabastru, jest jednak bardzo trudna do pomalowania. Tynk **AG T32**, z wykonaną powierzchnią na „gładko”, jest bardzo dobrym podkładem pod farby. Zwiększona zawartość wapna sprawia, że tynk dodatkowo twardnieje, ponieważ wapno ma właściwości wiążące. Tak więc z czasem jest coraz bardziej wytrzymały i odporny na zarysowania i uderzenia.

Technologia obróbki tynku gipsowo-wapiennego pozostaje taka sama jak wszystkich gipsowych tynków maszynowych. Przy szczególnej staranności wykonawcy i z powodu mniejszej skłonności tynku do płynięcia po obrabianej powierzchni, można jednak pominąć operację zwaną „koszeniem” lub „piórowaniem”, a na pewno ją znacznie uprościć. Wystarczy „skosić” obrabiane powierzchnie dwa razy, prowadząc narzędzie pod kątem prostym do obrabianej powierzchni lub bardzo starannie wykonać operację łatą trapezową. Tynk **AG T32** znacznie wcze-

śniej niż tynki gipsowe przestaje płynąć po obrabianej płaszczyźnie i dlatego nie powoduje fałdowania powierzchni, a tym samym umożliwia pominięcie jej dokładnego prostowania w trakcie operacji „koszenia”. Tynk jest jednak cały czas plastyczny w warstwie zewnętrznej. Umożliwia to wykonanie końcowych operacji związanych z wykończeniem powierzchni tynku oraz pozwala zachować doskonałą jakość jego płaszczyzny.

Maszynowy tynk gipsowo-wapienny **AG T32** zachowuje wszystkie pozytywne cechy maszynowych tynków gipsowych, a dzięki zwiększonej zawartości wapna eliminuje cechy negatywne i ułatwia obróbkę tynkowanej powierzchni.



**Zakład Surowców
Chemicznych i Mineralnych
„PIOTROWICE II” Sp. z o.o.**

Dział Obsługi Klienta:
tel. 41 372 11 10 ÷ 12; fax 41 372 11 13;
e-mail: dok@piotrowice2.com.pl;
www.piotrowice2.com.pl;
www.alpol.pl; www.stabill.pl;
www.satyn.pl; www.huzar.com.pl

