



Innowacyjność rozwiązań w Systemie Śniadowo TERMOBLOCZEK TR

System Śniadowo rozwijany przez PREFBET Śniadowo to nie tylko elementy z betonu komórkowego, ale również innowacyjne rozwiązania w prefabrykacji betonowej. Najbardziej nowoczesnym elementem jest Termobloczek TR produkowany na specjalistycznej wibroprase kroczącej firmy HORPRE.

Termobloczek TR z zagłębieniami pionowymi oraz wkładką z izolacji termicznej wykonany w technologii zwykłego betonu kruszywowego przeznaczony jest do wznoszenia ścian piwnicznych oraz ścian fundamentowych jedno- i dwukondygnacyjnych budynków jednorodzinnych, a także ścian zewnętrznych budynków o temperaturze wewnętrznej pomieszczeń poniżej 16 °C, m.in. inwentarskich i gospodarczych lub jako element samonośny-wypełniający w konstrukcjach szkieletowych.



Ściana budynku gospodarczego w Systemie Śniadowo

Termobloczek TR-400/240/200 o wymiarach 400 x 240 x 200 mm składa się z dwóch równoległych, nieprzewiązanych warstw niezbrojonego betonu połączonych warstwą styropianu o grubości 80 mm. W szerszej warstwie betonu występują drążenia pionowe, których zadaniem jest zmniejszenie masy elementu.

Charakterystyka Termobloczków TR

Parametry techniczne Termobloczka TR-400/240/200 są następujące:

- wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 772-1 – 9,0 MPa;
- gęstość brutto w stanie suchym – 1260 kg/m³ ±10%;
- wartość oporu cieplnego – 2,053 m²K/W;
- średni współczynnik kurczliwości w wyniku suszenia – 0,32 mm/m;

- średni współczynnik rozszerzalności pod wpływem wilgoci – 0,09 mm/m;
- całkowity współczynnik zmian liniowych – 0,41 mm/m;
- średni współczynnik absorpcji wody (zgodnie z PN-EN 772-11) – 7,0 g/(m²s);
- odporność na działanie mrozu – na poziomie 10 cykli zamrażania/odmrażania – zgodnie z Procedurą Badawczą CEBET nr 45 (na podstawie PN-B 19307:2004).

Parametry techniczne warstwy nośnej:

- wytrzymałość na ściskanie – minimum 20,0 MPa;
- obliczeniowy współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda \leq 1,520$ [W/mK];
- klasa reakcji na ogień – Euroklasa A1;
- gęstość – 2100 ±10% [kg/m³].

Parametry techniczne wkładki izolacyjnej:

- rodzaj materiału – wkładka styropianowa EPS100;
- gęstość ≥ 20 [kg/m³];
- współczynnik przewodzenia ciepła λ w temperaturze 10 °C $\leq 0,037$ [W/mK];
- klasa reakcji na ogień – E.

Technologia łączenia elementów TR w murze

Termobloczki TR ze względu na swoje przeznaczenie termoizolacyjne wymagają zastosowania cienkowarstwowych zapraw klejących lub zapraw ciepłochronnych dopuszczonych do stosowania w podziemnych częściach budynków. Przykładem tego typu zaprawy jest zaprawa murarska do cienkich spoin ASPOL BZ-40 oraz termoizolacyjna zaprawa murarska IZOCER M-700. Można też wykorzystywać inne zaprawy, ale o podobnych parametrach technicznych jak wymienione.

W celu zapewnienia ciągłości izolacji termicznej przegrody oraz wyeliminowania mostków termicznych w narożach budynków należy stosować element narożny wchodzący w skład Systemu Śniadowo.



Murowanie ściany z Termobloczków TR-400/240/200

Wykończenie powierzchni ścian z Termobloczków TR-400/240/200

Wewnętrzna powierzchnia przegrody może być wykończona tradycyjnym tynkiem cementowo-wapiennym, cienkowarstwową zaprawą wyrównującą lub może pozostać bez wykończenia. **Zewnętrzna powierzchnia przegrody** (stykająca się z gruntem) powinna być odizolowana od wilgoci z gruntu, a także osłonięta przed przenikaniem wód opadowych. Barię tę może stanowić warstwa izolacji przeciwwilgociowej lub izolacji przeciwwodnej w zależności od warunków wodno-gruntowych.

Termobloczki TR z betonu kruszywowego cechują się doskonałymi parametrami izolacyjności termicznej, wysoką ognioodpornością i minimalną nasiąkliwością. To właśnie te cechy potwierdzają przydatność wyrobów do zastosowania zarówno w budynkach jednorodzinnych, jak również w innych typach obiektów budowlanych.

PREFBET
ŚNIADOWO

tel. (86) 217 61 28; fax (86) 473 84 04
poczta@prefbet.pl;
www.prefbet.pl