

# SYSTEM Śniadowo – ściana idealna

PREFBET Śniadowo od początku zajmował się przede wszystkim rozwojem elementów murowych. Głównym profilem produkcji pozostaje autoklawizowany beton komórkowy, ale rozwinęto również wytwarzanie elementów ściennych silikatowych oraz betonowych. Zebrane przez lata doświadczenia zaowocowały wdrożeniem do produkcji innowacyjnych elementów ściennych w tych trzech technologiach, które tworzą spójny i dopracowany SYSTEM Śniadowo.

Ściana to pionowa przegroda budowlana, zewnętrzna lub wewnętrzna, oddzielająca pomieszczenia od środowiska lub między sobą, stanowiąca często element konstrukcyjny budynku. Ze względu na budowę wyróżnia się ściany zewnętrzne:

- jednowarstwowe, najprostsza konstrukcja, wykonana z materiałów o bardzo dobrej izolacyjności termicznej, np. autoklawizowanego betonu komórkowego;
- dwuwarstwowe, najpopularniejsza konstrukcja, składająca się z warstwy nośnej, np. z ABK, silikatu oraz izolacji termicznej (np. styropian, wełna mineralna);

- trójwarstwowe, najtrwalsza konstrukcja, składająca się z warstwy nośnej, izolacji termicznej oraz warstwy osłonowej (elewacyjnej).

Zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, ściany obiektów budowlanych powinny spełniać wymagania konstrukcyjne i przepisy przeciwpożarowe, a ściany zewnętrzne pomieszczeń, przeznaczonych na pobyt ludzi lub inwentarza żywego, stanowić osłonę przed szkodliwymi wpływami atmosferycznymi, a także być zabezpieczone przed niszczącym działaniem czynników powstających w czasie użytkowania pomieszczeń.

Ściany obiektów budowlanych muszą mieć konstrukcję niedopuszczającą do skraplania się pary wodnej wewnątrz konstrukcji i na jej powierzchni wewnętrznej, w stopniu wpływającym szkodliwie na trwałość i wytrzymałość konstrukcji albo na bezpieczeństwo dla ludzi i mienia. Istotnymi parametrami charakteryzującymi przegrodę powinny być również izolacyjność termiczna i akustyczna.

Elementy ścienne wyprodukowane z wykorzystaniem każdej z trzech technologii wchodzące w skład SYSTEMU Śniadowo charakteryzują się innymi parametrami i mają zalety oraz wady, ale użyte we właściwy sposób poprawią jakość i właściwości przegród budowlanych. Zestawienie porównawcze elementów murowych do wznoszenia ścian w SYSTEMIE Śniadowo zamieszczono w tabelach 1 i 2. Analizując dane zamieszczone w tabelach, można

Tabela 1. Ściany nośne (oferta SYSTEMU Śniadowo)

Rodzaj materiału	Nazwa elementu	Wytrzymałość na ściskanie [N/mm <sup>2</sup> ]	Deklarowana przewodność cieplna (λD10) (stan suchy) [W/(m·K)]	Wskaźnik izolacyjności akustycznej Rw [dB]	Reakcja na ogień/ Klasyfikacja ogniowa	Gęstość brutto [kg/m <sup>3</sup> ]	Zużycie elementów na 1 m <sup>2</sup> ściany [szt.]
ABK	bloczki gładkie, bloczki pióro-wpust 180 ÷ 420 x 240 x 590 mm	2,5 ÷ 3,0	0,130 ÷ 0,175	38 ÷ 50	REI240	450 ÷ 600	6,7
	elementy EWZ 2640, 2397 x 240 x 598 mm	≥4,0	0,170	42	REI240	600	0,6
Silikaty	elementy drażone 180, 240, 250 x 220 x 250 mm	≥15	≤0,75 ≤0,46 (N25 DR6)	51 ÷ 55	REI240	1210 ÷ 1600	18,0
	elementy pełne 180, 240 x 220 x 250 mm	≥20	≤0,75	52 ÷ 57	REI240	1410 ÷ 1700	18,0
	elementy akustyczne 180, 240, 250 x 220 x 250 mm	≥20	≤0,86	54 ÷ 58	REI240	1710 ÷ 1900	18,0
Beton kruszowy	bloczki betonowe B6+U 360 x 240 x 120 mm	≥20	≤1,80		Euroklasa A1	1580 ÷ 1930	18,5
	pustaki szalunkowe 200, 240, 300 x 240 x 500 mm	≥5	≤1,80		Euroklasa A1	750 ÷ 900	8,3
	bloczek betonowy PA18PW 180 x 198 x 360 mm <sup>1</sup>	≥15	≤1,80	56	Euroklasa A1	1580 ÷ 1930	13,9

<sup>1</sup> założenia projektowe, dostępność od czerwca 2026 r.

Tabela 2. Ściany działowe (oferta SYSTEMU Śniadowo)

Rodzaj materiału	Nazwa elementu	Wytrzymałość na ściskanie [N/mm <sup>2</sup> ]	Deklarowana przewodność cieplna (λD10) (stan suchy) [W/(m·K)]	Wskaźnik izolacyjności akustycznej Rw [dB]	Reakcja na ogień/ Klasyfikacja ogniowa	Gęstość brutto [kg/m <sup>3</sup> ]	Zużycie elementów na 1 m <sup>2</sup> ściany [szt.]
ABK	płytki gładkie 60 ÷ 120 x 240 x 590 mm	≥3,0	0,175	30 ÷ 40	EI120 <sup>2</sup>	600	6,7
Silikaty	elementy drażone 80, 120 x 220 x 250 mm	≥15	≤0,53 (N12) ≤0,61 (N8)	46 <sup>2</sup>	REI120 <sup>2,3</sup>	1310 ÷ 1600	18,0
	elementy pełne 80, 120 x 220 x 250 mm	≥15	≤0,70	49 <sup>2</sup>	REI120 <sup>2,4</sup>	1510 ÷ 1700	18,0
Beton kruszowy	bloczki betonowe PD12PW 120 x 198 x 400 mm <sup>5</sup>	≥15	≤1,80	48	Euroklasa A1	1580 ÷ 1930	20,8

<sup>2</sup> dotyczy elementów szerokości 120 mm; <sup>3</sup> poziom obciążenia ściany  $\alpha \leq 0,6$ ; <sup>4</sup> poziom obciążenia ściany  $\alpha \leq 1,0$ ; <sup>5</sup> założenia projektowe, dostępność od czerwca 2026 r.

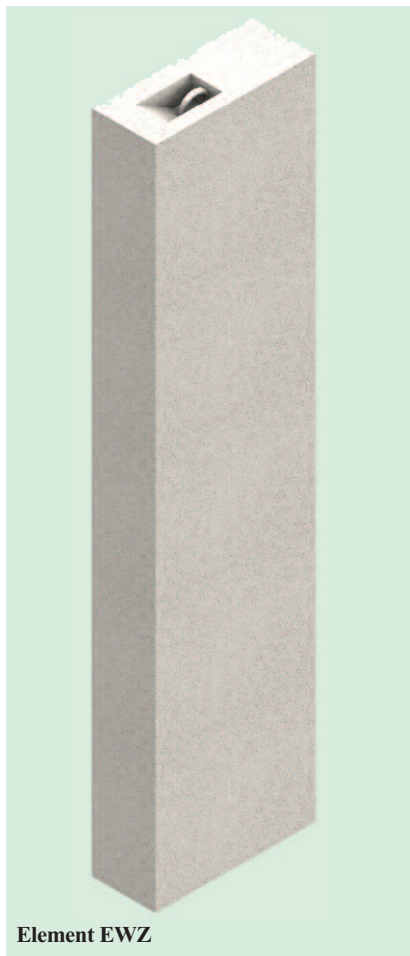
z SYSTEMU Śniadowo dobrać materiał ściśle skorelowany z charakterystyką techniczno-użytkową przegrody.

### ■ Konstrukcja:

– **ściany jednowarstwowe:** wymagają materiałów o doskonałej izolacyjności termicznej, takich jak autoklawizowany beton komórkowy odmiany 450, np. 420 x 240 x 590, który samodzielnie spełni wymagania dotyczące przenikania ciepła przez przegrodę zewnętrzną bez dodatkowego ocieplenia;

– **ściany dwuwarstwowe:** dają bardzo dużą swobodę – element konstrukcyjny (np. ABK 240 x 240 x 590; silikat N18, N24, N25; beton kruszywowy B6+U, PS24, PA18PW) odpowiada za wytrzymałość i akumulację ciepła, podczas gdy kluczowe parametry izolacyjne zapewnia odpowiednio dobrana warstwa termoizolacji;

– **ściany trójwarstwowe:** pozwalają na optymalne rozdzielenie funkcji – warstwa nośna zapewnia stabilność, wełna mineralna – izolację i paroprzepuszczalność, a zewnętrzna warstwa osłono-

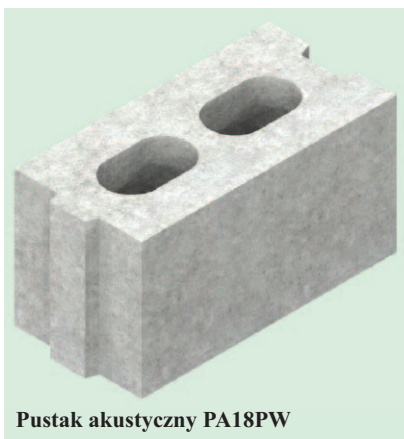


Element EWZ

wo odporność mechaniczną i estetykę. W tym przypadku również sprawdzają się elementy ściennie wykonane z ABK, silikatu czy betonu kruszywowego.

### ■ Przeznaczenie:

– **budownictwo jednorodzinne.** Kluczowa jest łatwość obróbki i izolacyjność cieplna. Optymalnym wyborem będzie autoklawizowany beton komórkowy, np. ABK 240 x 240 x 590, który pozwala na uzyskanie dobrych parametrów termicznych przy rozsądnej cenie;



Pustak akustyczny PA18PW

– **budownictwo wielorodzinne.** Priorytetem jest izolacja akustyczna między lokalami oraz nośność konstrukcji (duże budynki). Najczęściej stosuje się silikaty (wysoka gęstość świetnie tłumi dźwięki), np. N8, N12, N18, N24, N25 lub opcjonalnie elementy z betonu kruszywowego;

– **budownictwo rolnicze i przemysłowe.** Materiały muszą charakteryzować się bardzo dużą wytrzymałością oraz odpornością na agresywne środowisko chemiczne (amoniak, gnojowica). Najkorzystniejszym rozwiązaniem będą pustaki szalunkowe PS20, PS24, PS30 oraz silikaty N18, N24, N25 (w oborach czy kurnikach).

### ■ Warunki zabudowy i środowiska:

– **odporność na wilgoć.** Najlepszym wyborem są materiały o małej nasiąkliwości, takie jak elementy z betonu kruszywowego B6+U, pustaki betonowe PS20, PS24, PS30 oraz silikaty N18, N24, N25. Silikaty, dzięki odczynowi zasadowemu, naturalnie hamują rozwój grzybów i pleśni, co jest kluczowe w wilgotnym środowisku. Należy unikać betonu komórkowego (bez perfekcyjnej izolacji) w miejscach bezpośrednio narażonych na podciąganie kapilarne;



Silikat N24

– **odporność na hałas.** Obowiązuje zasada „masa tłumi dźwięk”. Najlepszą izolacyjność akustyczną zapewniają materiały ciężkie: silikaty A18P, A24P, A25P lub pustak akustyczny PA18PW i PD12PW z betonu kruszywowego;

– **bezpieczeństwo pożarowe.** Wszystkie materiały murowe SYSTEMU Śniadowo są niepalne (Euroklasa A1);

– **optymalizacja prac budowlanych.** Głównym parametrem jest czas budowy i racjonalizacja kosztów. W tym przypadku najlepszym i jedynym rozwiązaniem będą elementy EWZ z autoklawizowanego betonu komórkowego. Zastosowanie EWZ pozwala skrócić czas budowy, zmniejszyć nakłady robocizny, wyeliminować ręczne przenoszenie i układanie dużej liczby i masy elementów drobnowymiarowych, ograniczyć długość wykonywanych spojów, co poprawia izolacyjność termiczną i akustyczną przegrody.

Podsumowując – elementy murowe SYSTEMU Śniadowo spełniają wszystkie standardy nowoczesnego i energooszczędnego budownictwa. Idealnie pasują do różnego rodzaju budownictwa, od nowoczesnych domów jednorodzinnych po obiekty przemysłowe. Dzięki wszechstronności produkty te gwarantują solidność i trwałość konstrukcji niezależnie od specyfiki realizowanego projektu.

**PREFBET**  
ŚNIAADOWO

tel. 48 86 217 62 95; 48 86 217 61 27  
sekretariat@prefbet.pl  
www.prefbet.pl