

Prefabrykaty betonowe o wszechstronnym zastosowaniu

SIENKIEWICZ MAT-BUD sp. z o.o. to rodzinna firma ze 100% polskim kapitałem, założona w 1992 r. w Warszawie przez **Wiktora i Andrzeja Sienkiewiczów**, specjalizująca się w produkcji prefabrykatów betonowych. Obecnie, firma jest współzarządzana przez trzecie pokolenie Sienkiewiczów. Taka sukcesja w polskich biznesach udaje się zaledwie w 10% przypadków. Nasz warszawski zakład, zlokalizowany przy ul. Strażackiej, wyspecjalizowany w produkcji studni kanalizacyjnych, jest głównym dostawcą prefabrykatów na większość publicznych inwestycji zlokalizowanych w województwie mazowieckim. W zasadzie niemal każdy kierowca, stojący w warszawskich korkach, miał okazję oglądać nasze studzienki z charakterystycznym zielonym logo „Sienkiewicz”.

W 2011 r. otworzyliśmy drugi zakład w Babsku przy trasie S8 (woj. łódzkie), co umożliwiło rozwój produkcji wielkogabarytowych elementów prefabrykowanych. Ta inwestycja sprawiła, że staliśmy się jednym z liderów wśród producentów zbiorników retencyjnych. Od stycznia 2025 r. nasze zbiorniki zwiększyły krajową zdolność do retencji wody o ok. 50.000 m³. Co więcej, w tym roku podwoiliśmy powierzchnię produkcyjną w tym zakładzie z czterech do niemal ośmiu tys. m² i produkujemy ok. 100 000 m³ betonu w prefabrykatch.

Jesteśmy bardzo dobrze przygotowani na realizację dużych kontraktów firm wykonawczych w budownictwie kolejowym, mieszkaniowym i przemysłowym. Bardzo świadomie dywersyfikujemy asortyment naszych produktów, co pozwala przejść suchą stopą przez burzliwe okresy dekonjunktury w danej branży.

Portfolio firmy SIENKIEWICZ MAT-BUD obejmuje prefabrykaty betonowe do wykorzystania w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym, inżynierskim oraz w kanalizacji, drogownictwie i kolejnictwie, w tym m.in.:

- **zbiorniki retencyjne i przeciwpożarowe** (fotografia 1). Są to modułowe zbiorniki żelbetowe TORNADO-ZRT składające się z monolitycznych segmentów o wymiarach 6000 x 2500 x 3400 mm (szerokość x długość x wysokość) oraz ścian zamykających o wymiarach 6000 x 180 x 3400 mm. Segment monolityczny zbudowany jest z dna, ścian bocznych, pokrywy oraz podpory. Jest to rozwiązanie optymalne ze względu na koszty transportu, ponieważ nie ma potrzeby osobnego transportowania poszczególnych elementów segmentu, a jego wymiary są dostosowane do wymagań normatywnych dotyczących transportu drogowego. Modułowe zbiorniki żelbetowe są przeznaczone do magazynowa-

wania i retencji wód opadowych, ścieków sanitarnych, ścieków pochodzenia rolniczego, wody technologicznej i przeciwpożarowej oraz innych mediów;

- **komory żelbetowe** (fotografia 2);
- **studnie kanalizacyjne**, wykonane z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych, przeznaczone do stosowania w systemach grawitacyjnej kanalizacji sanitarnej, przemysłowej, deszczowej i ogólnospławnej. Elementy studni kanalizacyjnej to: dennica (fotografia 3), krąg, płyta lub zwężka. Do połączeń międzykręgowych należy zastosować uszczelkę międzykręgową;

- **balkony** (fotografia 4), **schody, elewacje, ścianki oporowe**. Balkony prefabrykowane są gotowe do montażu i nie wymagają dodatkowej obróbki. Montowane są za pomocą łączników termoizolacyjnych, co zapewnia odpowiednią izolacyjność termiczną. Ze względu na narażenie płyt balkonowych na zmienne warunki atmosferyczne, są one wykonywane z wysokiej klasy betonu, który nie wymaga dodatkowej impregnacji. W ofercie są m.in. balkony: płaskie; narożne; z rynnami odprowadzającymi wodę; z przeciwpadkami; z barierami betonowymi z przodu i po bokach; z gniazdami, które służą do szybkiego i bezinwazyjnego zamocowania balustrad.



Fot. 1. Zbiornik retencyjny dwuszeregowy o pojemności ok. 1200 m³



Fot. 2. Składana komora żelbetowa



Fot. 3. Dennica studni z kinetą monolityczną

Wykonywane przez firmę SIENKIEWICZ MAT-BUD prefabrykowane elementy klatek schodowych, w tym prefabrykowane biegi schodowe oraz spoczniki, są gotowe do montażu na budowie bez konieczności wykonywania prac mokrych. Schody mogą być użytkowane zaraz po montażu (nie wymagają wykończania);

• **słupy i ściany prefabrykowane** (fotografia 5). Prefabrykowane słupy żelbetowe to kluczowe elementy konstrukcyjne, odpowiedzialne za przekazywanie obciążeń z budynku na fundamenty. Słupy mają wysokość jednej lub kilku kondygnacji, a na ich bocznych powierzchniach mogą znajdować się wsporniki do podparcia belek i podciągów. W górnej części słupa montuje się rurę przelotową, ułatwiającą montaż. Podczas produkcji słupów instalowane są różnego rodzaju akcesoria systemowe lub projektowane indywidualnie, takie jak marki, szyny i tuleje.

Firma SIENKIEWICZ MAT-BUD oferuje prefabrykowane słupy o prostokątnym przekroju. Możemy również prefabrykować słupy o innych przekrojach na podstawie projektów wykonawczych. Słupy prefabrykowane mogą mieć różne kształty i wymiary, w zależności od wymagań projektu. Ich zalety to: szybkość montażu; bardzo dobra jakość i oszczędność kosztów.

Prefabrykowane ściany zespolone, z oferty firmy SIENKIEWICZ MAT-BUD, składają się z dwóch płyt typu filigran, zawierających zbrojenie konstrukcyjne. Płyty te połączone są kratownicami, co zapewnia stabilność podczas transportu, montażu i układania mieszanki betonowej;

• **przepusty** (fotografia 6), **kanały i koryta prefabrykowane**. Wśród przepustów produkowane są: przepusty skrzynkowe zamknięte, do stosowania w drogowych obiektach mostowych, służące do przeprowadzania cieków wodnych pod nawierzchnią drogi, ciągów komunikacyjnych lub jako przejścia dla zwierząt. Zapewniają one efektywne odprowadzanie wód opadowych i gruntowych w budownictwie drogowym. Dzięki modułowej budowie przepusty można szybko



Fot. 4. Balkony prefabrykowane



Fot. 5. Słupy żelbetowe do hal prefabrykowanych



Fot. 6. Przepust skrzynkowy – przejście dla zwierząt pod drogą



Fot. 7. Ścianki peronowe i płyty peronowe z odkrytym kruszywem

montować na miejscu budowy. Przepusty skrzynkowe produkowane są jako otwarte i zamknięte.

Koryta to prefabrykowane kanały żelbetowe, zabezpieczające rurociągi przed naporem gruntu i umożliwiające jego eksploatację. Mogą też służyć do przebudowy rowu otwartego na kanał zamknięty;

• **elementy dla kolejnictwa, m.in. ścianki i płyty peronowe** (fotografia 7). Płyta peronowa oraz ścianka peronowa tworzą zestaw do budowy peronu o wysokości 0,55 m oraz 0,78 m. Ich konstrukcja pozwala na wykonanie dowolnej długości peronu. Żelbetowe prefabrykaty do budowy peronów są łatwe w transporcie i charakteryzują się bardzo dobrymi właściwościami antykorozyjnymi i mrozoodpornością klasy F150, dzięki której mogą być stosowane we wszystkich regionach naszego kraju;

• **wszelkie nietypowe elementy betonowe**.

SIENKIEWICZ MAT-BUD jest firmą, która startując w latach dziewięćdziesiątych XX w. z niewielką produkcją rozwinęła się w dużego gracza w branży prefabrykacji betonowej w Polsce. Przez inwestycje w rozwój zakładów, infrastrukturę i technologię, ciągle poszukiwanie nowych produktów oraz utrzymywanie jakości, firma uplasowała się w czołówce producentów prefabrykatów betonowych na polskim rynku. W nadchodzących miesiącach planujemy zwiększyć produkcję o ok 30% i dalej konsekwentnie realizować naszą strategię rozwoju asortymentu.

SIENKIEWICZ
KLINIKA BETONU

SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o.
e-mail: zapytania@sienkiewicz.com.pl
www.sienkiewicz.com.pl