

Innowacyjna mobilna stacja CIP

firmy SOLMATIC

Wdobie coraz bardziej zaawansowanych technologii produkcji, zapewnienie higieny i jakości stanowi kluczowe wyzwanie dla zakładów przemysłowych. Firma Solmatic Group Sp. z o.o. Sp. k., odpowiadając na potrzeby rynku, opracowała innowacyjną mobilną stację myjącą CIP (Cleaning-In-Place), przeznaczoną do kompleksowego, automatycznego czyszczenia linii produkcyjnych i zbiorników. Przedmiot projektu, realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego wg umowy UDA-RPSL.01.0200-24-0092/19-00, wyznacza nową jakość w dziedzinie technologii mycia.

Technologia Cleaning-In-Place umożliwia mycie instalacji produkcyjnych w zamkniętym obiegu bez konieczności ich demontażu. Jest stosowana w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i kosmetycznym, gdzie sterylność stanowi warunek konieczny. Tradycyjne stacje są stacjonarne, co wiąże się z dużymi kosztami instalacji oraz brakiem elastyczności. Rozwiązanie proponowane przez Solmatic wprowadza przełom dzięki **mobilności i automatyzacji**.

Nowa stacja CIP wyróżnia się na tle konkurencyjnych rozwiązań dzięki:

- **mobilności** – kompaktowe wymiary i niewielka waga umożliwiają transport standardowym wózkiem widłowym;
- **automatyzacji** – sterowanie procesem odbywa się zdalnie za pomocą aplikacji na **Android** i **iOS**;
- **precyzyjnemu dozowaniu** środków myjących in-line ze sterowaniem konduktometrycznym;
- **zbieraniu danych** – stacja gromadzi historię mycia i generuje raporty dotyczące systemów zapewnienia jakości;
- **możliwości uniwersalnego zastosowania** – dopasowanie do różnych standardów branż spożywczej, kosmetycznej i farmaceutycznej.

Realizacja projektu została poprzedzona szczegółowymi analizami rynkowymi oraz konsultacjami z klientami. Proces badawczo-rozwojowy prowadzony był przez doświadczony zespół Solmatic przy wsparciu zewnętrznych jednostek badawczych. Wykorzystano nowoczesne narzędzia, w tym: oprogramowanie do projektowania 3D i symulacji procesów przemysłowych; specjalistyczny sprzęt badawczy do testów ciśnienia, przepływów oraz analizy spoin i połączeń; systemy automatyki przemysłowej umożliwiające precyzyjne sterowanie procesem mycia.

Prace podzielono na etapy, począwszy od koncepcji i projektowania, przez budowę prototypu, aż po weryfikację w warunkach rzeczywistych.

Dlaczego mobilne stacje CIP to przyszłość? Stacje mobilne stanowią odpowiedź na rosnące potrzeby elastyczności produkcji. W przeciwieństwie do rozwiązań stacjonarnych, mobilna stacja może być wykorzystywana w różnych częściach zakładu, co znacznie zmniejsza koszty inwestycyjne. Dzięki zastosowaniu precyzyjnych czujników (m.in. konduktancji, tempera-

tury i przepływu), nowoczesna stacja Solmatic gwarantuje optymalne zużycie wody i środków chemicznych, co wpisuje się w standardy zrównoważonej gospodarki. Mobilność stacji jest szczególnie istotna w zakładach o rozbudowanej infrastrukturze produkcyjnej. Zastosowanie elastycznego rozwiązania umożliwia czyszczenie trudno dostępnych linii produkcyjnych oraz tych, które nie są na stałe podpięte do tradycyjnych systemów CIP. To idealna odpowiedź na potrzeby małych i średnich zakładów, które poszukują efektywnych i ekonomicznych rozwiązań.

Firma Solmatic Group działa na rynku od 2001 r. i specjalizuje się w produkcji maszyn dla przemysłu spożywczego, kosmetycznego oraz farmaceutycznego. Od 2015 r. z sukcesami rozwija segment **mycia przemysłowego**, dostarczając nowoczesne stacje CIP dla klientów z ponad **20 krajów**. Dzięki konsekwentnym inwestycjom w badania i rozwój, firma umacnia swoją pozycję jako lider innowacyjnych rozwiązań. W ramach realizowanych projektów Solmatic łączy zaawansowane technologie z potrzebami rynku. Produkty firmy cechują się doskonałą jakością, niezawodnością i dbałością o ekologię, co jest szczególnie ważne w sektorze mleczarskim.

Mobilna stacja CIP firmy Solmatic wpisuje się idealnie w potrzeby zakładów przemysłowych. Najważniejsze jej zalety to:

- **duża efektywność mycia** – eliminacja zanieczyszczeń mikrobiologicznych;
- **redukcja kosztów** – małe zużycie wody, energii i chemii;
- **mobilność i elastyczność** – stacja może być stosowana w różnych lokalizacjach zakładu;
- **zgodność z normami** – spełnienie najwyższych standardów higieny.

Realizacja projektu mobilnej stacji CIP stanowi krok milowy w dziedzinie technologii mycia przemysłowego. Dzięki zaangażowaniu zespołu Solmatic oraz wsparciu środków unijnych, firma stworzyła innowacyjne rozwiązanie, które zrewolucjonizuje procesy czyszczenia w zakładach produkcyjnych.

Mobilna stacja CIP to przyszłość mycia przemysłowego – innowacyjna, elastyczna i przyjazna środowisku. Solmatic po raz kolejny udowadnia, że polskie firmy są w stanie dostarczać światowej klasy rozwiązania technologiczne.



Mobilna stacja myjąca CIP

Slawomir Klos
Prezes Zarządu Solmatic
www.solmatic.pl



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie