

Udana Międzynarodowa Konferencja ABK w Pradze

Przeszło 330 naukowców, architektów, projektantów, inżynierów budownictwa i biznesmenów z 35 krajów i 6 kontynentów uczestniczyło w **7. Międzynarodowej Konferencji Autoklawizowanego Betonu Komórkowego (ICAAC 2023)**, która odbyła się 6 – 8 września 2023 r. w Pradze (Czechy). Najliczniej reprezentowana była Europa, w tym Polska oraz Niemcy, ale nie zabrakło też przedstawicieli z Australii, Argentyny, RPA, Indii, Chin czy USA. Organizatorem imprezy w Pradze było **Europejskie Stowarzyszenie Autoklawizowanego Betonu Komórkowego (EAACA)**, a współorganizatorem polskie **Stowarzyszenie Producentów Betonów (SPB)**. Wydarzenie to było kolejnym z cyklu światowych konferencji tej branży. Od 1960 r., kiedy miała miejsce pierwsza konferencja, środowisko związane z autoklawizowanym betonem komórkowym (ABK) spotyka się co kilka lat, a inicja-

torem jest stowarzyszenie EAACA, w skład którego wchodzi stowarzyszenia branżowe z 18 krajów, w tym SPB. Warto przypomnieć, że 5. Międzynarodowa Konferencja Autoklawizowanego Betonu Komórkowego odbyła się w 2011 r. w Bydgoszczy i podczas tej imprezy świętowano 60-lecie betonu komórkowego w Polsce. Właśnie w regionie Pomorza i Kujaw na początku lat pięćdziesiątych XX w. (w 1951 i 1952 r.) powstały dwa zakłady betonu komórkowego, w Redzie i Aleksandrowie Kujawskim, a ta druga fabryka należy obecnie do **Grupy Kapitałowej SOLBET**, największego w kraju producenta betonu komórkowego.

Program tegorocznej konferencji był interesujący i bardzo bogaty. Podczas trzydniowego spotkania odbyło się 20 sesji, na których prelegenci z różnych stron świata wygłosili w sumie 69 referatów. Sesje dotyczyły jedenastu bloków tematycznych: 100-lecia ABK;

inżynierii konstrukcji; zrównoważonego rozwoju; mineralogii oraz chemii C-S-H; dekarbonizacji; porowatości oraz właściwości sorpcyjnych; digitalizacji, modelowania i symulacji; produkcji i inżynierii procesowej; surowców mineralnych; ciepła, wilgotności i ochrony przed hałasem; projektowania dla stref sejsmicznych i niezawodności.

Należy podkreślić, że **konferencję w Pradze zorganizowano w szczególnym roku dla betonu komórkowego**, ponieważ w 2023 r. przypada jego 100-lecie. Historię ABK, podczas sesji plenarnej, przedstawił **Jos Cox**, Honorowy Prezes EAACA. Beton komórkowy opracował w 1923 r. **Axel Eriksson**, szwedzki architekt i pracownik naukowy Sztokholmskiego Królewskiego Instytutu Technologicznego. Pod wysokim ciśnieniem utwardził on mieszankę składającą się z wapna, sproszkowanego metalu oraz piasku i wody. W ten sposób uzyskał materiał o porowatej



Uczestnicy ICAAC 2023

strukturze i małej gęstości, niepalny oraz o doskonałych parametrach izolacyjności termicznej. W 1924 r. Eriksson opatentował proces produkcji nowego materiału, a w 1929 r. powstała pierwsza fabryka ABK w Szwecji.

W ciągu 100 lat zmieniały się i rozwijały technologie produkcji oraz właściwości ABK. Materiał ten bardzo mocną pozycję zdobył po II wojnie światowej, ponieważ uprościł budowę i przyspieszył wznoszenie domów, co stało się szczególnie ważne w zrujnowanej Europie. Obecnie jest produkowany i stosowany na całym świecie. W Polsce, gdzie budownictwo murowe ma ciągle jedną z najmocniejszych pozycji w Europie, jest najpopularniejszym materiałem budowlanym do wznoszenia ścian. Należy podkreślić, że Polska miała ogromny wkład w rozwój technologii produkcji oraz właściwości ABK. Tego zagadnienia dotyczył referat autorstwa **dr inż. Genowefy Zapotocznej-Sytek**, **prof. Jana Małolepszego** i **inż. Mieczysława Sobonia** zaprezentowany w Pradze w ramach sesji poświęconej 100-leciu be-

tonu komórkowego. Artykuł dotyczący tej tematyki zostanie opublikowany w listopadowym numerze miesięcznika „Materiały Budowlane”.

Podczas konferencji w Pradze wiele miejsca poświęcono na prezentację prac badawczych, wdrożeń oraz rozwiązań umożliwiających zmniejszenie śladu węglowego w produkcji ABK i w całym cyklu życia tego materiału. Podczas spotkań podkreślono, że beton komórkowy doskonale wpisuje się w ideę zrównoważonego rozwoju zarówno ze względu na technologię produkcji, jak i na zastosowanie (budowę, użytkowanie oraz utylizację).

Wszystkie referaty zaprezentowane na 7. Międzynarodowej Konferencji Autoklawizowanego Betonu Komórkowego wydane zostały w postaci książki i wręczone uczestnikom spotkania w Pradze. W ramach konferencji zorganizowano też wystawę, na której prezentowali się nie tylko czołowi światowi producenci ABK, ale także dostawcy surowców, maszyn oraz technologii jego produkcji. Program spotkania w Pradze obej-

mował też atrakcyjne imprezy towarzyszące: rejs statkiem po Wełtawie; uroczystą galę z występem zespołu „String Ladies & Petr Bende” oraz kolację w bardzo znanej praskiej restauracji „uFleku”.

Uczestnicy ICAAC 2023 uznali, że była to bardzo interesująca i udana konferencja, dobrze przygotowana zarówno pod względem organizacyjnym, jak i merytorycznym.

W tym wydaniu publikujemy wywiad z Robertem Turskim, Prezesem Europejskiego Stowarzyszenia Autoklawizowanego Betonu Komórkowego (EAACA), ponieważ było ono głównym organizatorem konferencji w Pradze. Zamieszczamy też wypowiedzi **prof. dr. inż. Rostislava Drochytka** z Wydziału Budownictwa Politechniki w Brnie, jako że konferencja odbywała się w Republice Czeskiej, oraz **Łukasza Małeckiego** Prezesa SOLBET, który jest największym w Polsce i trzecim w Europie producentem ABK.

Danuta Matynia

Fotografie: archiwum SBP

Refleksje pokonferencyjne



Prof. dr inż. Rostislav Drochytka,
Dziekan Wydziału Budownictwa
na Politechnice w Brnie (Republika Czeska)

Dla Republiki Czeskiej możliwość goszczenia uczestników 7. Międzynarodowej Konferencji Autoklawizowanego Betonu Komórkowego była wielkim zaszczytem, zwłaszcza że impreza była związana ze 100-leciem ABK. Pod wrażeniem jestem znakomitego poziomu tego spotkania zarówno pod względem merytorycznym, jak i organizacyjnym. Konferencja zgromadziła dużą liczbę uczestników, a jej program wzbudził ogromne zainteresowanie. Skontaktowało się ze mną wielu projektantów

oraz dystrybutorów betonu komórkowego, którzy chcieli uczestniczyć w konferencji. Spotkanie w Pradze było bowiem doskonałą platformą do nawiązania ciekawych kontaktów zawodowych. Szczególnie podkreśliłbym możliwość spotkania w jednym miejscu osób ze świata nauki z przedstawicielami producentów nie tylko ABK, ale też surowców, maszyn oraz urządzeń do jego wytwarzania. Uważam, że bardzo ważnym tematem konferencji był zrównoważony rozwój. To obecnie gorący temat w UE. W wielu wystąpieniach próbowano znaleźć odpowiedź na pytanie, jak zmniejszyć ślad węglowy w przypadku ABK. Z zadowoleniem muszą też stwierdzić, że wiele z prezentowanych rozwiązań ma potencjał aplikacyjny.

Osobiście uczestniczyłem w dwóch ostatnich konferencjach na temat autoklawizowanego betonu komórkowego, w Bydgoszczy (2011) i Poczdamie (2018). Mam więc porównanie. Mogę zatem stwierdzić, że organizatorzy konferencji w Czechach również zasługują na pochwałę.

Korzystając z okazji, chciałbym wspomnieć, że w Republice Czeskiej beton komórkowy jest bardzo popularnym materiałem budowlanym ze względu na jego wiele korzystnych właściwości. Praktycznie, wraz z wyrobami ceglanyimi jest to materiał najczęściej stosowany do wznoszenia murów. Obecnie w Czechach działa pięć wytwórni autoklawizowanego betonu komórkowego: trzy należą do grupy Xella, a dwa do firmy Porfix CZ. Wszystkie fabryki oferują bogatą gamę produktów z ABK, przede wszystkim elementy murowe. Warto też wspomnieć o współpracy Polski i Czech, która dotyczyła głównie produkcji autoklawizowanego betonu komórkowego w latach 1958 – 1963. Wówczas do Czech zaimportowano polską technologię Unipol. Z dumą mogę powiedzieć, że Polska dostarczyła Czechom linię technologiczną do produkcji ABK. Obecnie największa współpraca producentów betonu komórkowego ma miejsce pomiędzy Czechami a Polską w ramach grup Xella oraz Porfix i skupia się na wykorzystaniu surowców alternatywnych do produkcji ABK.