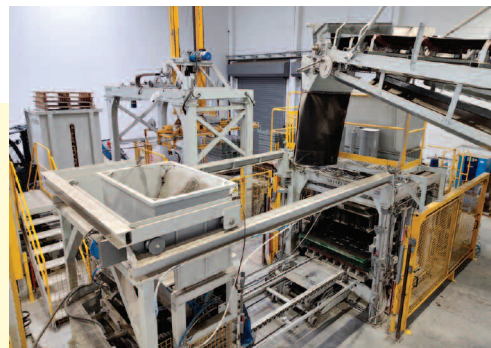


Nowości w SYSTEMIE Śniadowo

2021 r. był kolejnym ważnym rokiem w 29-letniej historii spółki PREFBET Śniadowo. Mimo pandemii i zawirowań na rynku materiałów i surowców budowlanych wkroczyliśmy w nowy sezon z nowoczesnym zakładem produkującym innowacyjne wyroby betonowe. Inwestycja kosztowała blisko 12 mln zł, z czego 6 mln zł to dotacja unijna. Gama produkowanych wyrobów obejmuje elementy ścienne, drogowe oraz ogrodzeniowe. Kluczowe z punktu widzenia przyszłego inwestora wydają się trzy elementy ścienne, które przyspieszają budowę i ograniczają jej koszty.



Linia produkcyjna innowacyjnych wyrobów betonowych

Termobloczek TR

Termobloczek TR z zagłębieniami pionowymi oraz wkładką izolacji termicznej wykonany w technologii zwykłego betonu kruszywowego przeznaczony jest do wykonywania ścian zewnętrznych budynków o temperaturze wewnętrznej pomieszczeń poniżej 16°C, tj. w budynkach inwentarskich i gospodarczych lub jako element samonośny – wypełniający w konstrukcjach szkieletowych.

Termobloczek TR składa się z dwóch równoległych, nieprzewiązanych warstw niezbrojonego betonu grubości 160 mm połączonych warstwą styropianu grubości 80 mm. W szerszej warstwie betonu występują drażenia pionowe, których zadaniem jest obniżenie masy elementu. W celu zapewnienia ciągłości izolacji termicznej przegrody oraz wyeliminowania mostków termicznych w narożach budynków należy stosować **element narożny TR24R** wchodzący w skład systemu.



Termobloczek TR24



Termobloczek TR24R

Parametry techniczne Termobloczka TR są następujące:

- wymiary 400 x 240 x 200 mm; odchyłki wymiarów – kategoria D1, długość 400 mm (+3 mm, -5 mm); szerokość 240 mm (+3 mm, -5 mm); wysokość 200 mm (+3 mm, -5 mm);
- kategoria elementu wg EN 1996-1-1 – Grupa 1;
- wytrzymałość na ściskanie rdzenia nośnego Termobloczka TR $\geq 15,0$ MPa;
- gęstość brutto w stanie suchym – $1260 \text{ kg/m}^3 \pm 10\%$;
- wartość oporu cieplnego – $2,053 \text{ m}^2\text{K/W}$;
- stabilność wymiarów (wartość skurczu pod wpływem wilgoci) $\leq 0,45 \text{ mm/m}$;
- wytrzymałość spoiny na ścinanie przy zastosowaniu zaprawy zwykłej – $0,15 \text{ N/mm}^2$;
- zużycie elementów – $11,60 \text{ szt./m}^2$ muru;
- rodzaj materiału izolacyjnego – wkładka styropianowa EPS100;
- współczynnik przewodzenia ciepła λ – w temperaturze $10^\circ\text{C} \leq 0,037 \text{ W/mK}$.



System regalowy do dojrzewiania prefabrykowanych elementów betonowych

Pustaki szalunkowe PS24 i PS30

Pustaki szalunkowe PS24 i PS30, to elementy cienkościennie stosowane jako szalunek tracony znacznie ułatwiający i przyspieszający roboty budowlane (eliminują pracochłonne i drogie szalowanie), umożliwiające opcjonalne zastosowanie.



Pustak szalunkowy

wanie zbrojenia poziomego i pionowego w celu zwiększenia nośności ściany.

Pustaki szalunkowe PS24 i PS30 wykonywane są w technologii zwykłego betonu kruszywowego i przeznaczone do wznoszenia ścian fundamentowych, piwnic, basenów, murów ogrodzeniowych, garaży itp., a także do wykonywania ścian zewnętrznych budynków o temperaturze wewnętrznej pomieszczeń poniżej 16°C, tj. budynków inwentarskich i gospodarczych lub jako element samonośny – wypełniający w konstrukcjach szkieletowych.

W ofercie PREFBETU Śniadowo znajdują się dwa rodzaje pustaków szalunkowych – podstawowy (otwarty z obu stron) oraz narożny/końcowy (wykorzystywany w narożach budynków i zakończeniach ścian).

Parametry techniczne pustaków szalunkowych PS24 i PS30:

- wymiary – 500 x 240 x 240 mm, 500 x 300 x 240; odchyłki wymiarów – kategoria D1, długość 500 mm (+3 mm, -5 mm); szerokość 240 lub 300 mm (+3 mm, -5 mm); wysokość 240 mm (+3 mm, -5 mm);

- kategoria elementów wg normy EN 1996-1-1: Grupa 3;

- grubość ścianek zewnętrznych – 33 mm;

- procentowy udział drażen – 60%;

- stabilność wymiarów (wartość skurczu pod wpływem wilgoci) $\leq 0,35$ mm/m;

- wytrzymałość spoiny na ścinanie przy zastosowaniu zaprawy zwykłej – 0,15 N/mm²;

- wytrzymałość na ściskanie – 5 N/mm² (\perp do powierzchni ułożenia);

- reakcja na ogień: Euroklasa A1;

- maksymalna gęstość brutto w stanie suchym – 900 kg/m³;

- minimalna gęstość brutto w stanie suchym – 760 kg/m³;

- masa elementu w stanie powietrznosuchym – PS24 – 23,1 kg element podstawowy oraz 28,9 kg element narożny/końcowy; PS30 – 31,1 kg element podstawowy; 36,5 kg element narożny/końcowy;

- zużycie pustaków – 7,84 szt./m² muru.

Bloczek betonowy B6+U

Bloczki betonowe B6 z uchwytem wykonane w technologii zwykłego betonu kruszywowego stosuje się do



Bloczek betonowy B6 z uchwytem

wznoszenia ścian fundamentowych, cokółów, słupów i ścian działowych (w elementach nośnych i nienośnych we wszystkich formach ścian budynku). Uchwyty i otwory w elemencie zmniejszają nie tylko masę, ale dzięki dostosowaniu ich wielkości i położenia do kształtu dłoni ułatwiają i przyspieszają układanie elementów w murze. Natomiast kierunek prasowania elementu, pokrywający się z kierunkiem naprężeń w murze, wykorzystuje do maksimum właściwą wytrzymałość mechaniczną elementu.



Prasa hydrauliczna NOVABLOC

Parametry techniczne bloczków betonowych B6+U:

- wymiary: 360 x 240 x 120 mm; kategoria elementu wg EN 1996-1-1: Grupa 1; odchyłki wymiarów: kategoria D1, długość 360 mm (+3 mm, -5 mm); szerokość 240 mm (+3 mm, -5 mm); wysokość 120 mm (+3 mm, -5 mm);

- wytrzymałość na ściskanie (wartość charakterystyczna) ≥ 15 N/mm² (\perp do powierzchni ułożenia);

- procentowy udział drażen w elemencie – 17%;

- stabilność wymiarowa (wartość skurczu pod wpływem wilgoci) $\leq 0,35$ mm/m;

- wytrzymałość spoiny na ścinanie przy zastosowaniu zaprawy zwykłej – 0,15 N/mm² (wartość tabelaryczna);



Produkcja bloczków B6+U



Paletyzacja prefabrykowanych elementów betonowych

- wytrzymałość spoiny na zgnanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoiny – 0,20 N/mm² (wartość tabelaryczna), a w płaszczyźnie równoległej do spoiny – 0,05 N/mm² (wartość tabelaryczna);

- reakcja na ogień (wartość tabelaryczna): Euroklasa A1;

- współczynnik przepuszczalności pary wodnej – 5/15 (wartość tabelaryczna);

- maksymalna gęstość brutto w stanie suchym – 1930 kg/m³;

- minimalna gęstość brutto w stanie suchym – 1580 kg/m³;

- masa elementu (stan suchy) – 18,70 kg $\pm 10\%$;

- zużycie bloczków – 18,50 szt./m² muru (grubość muru 24 cm).

PREFBET
ŚNIAĐOWO

poczta@prefbet.pl
www.prefbet.pl