



## Jest duże zainteresowanie prefabrykatami typu filigran z nowej fabryki Grupy Pekabex

Z Przemysławem Borkiem, Prezesem Zarządu Pekabex Bet S.A. rozmawia Danuta Matynia

**Danuta Matynia:** *Pod koniec stycznia br. Grupa Pekabex uruchomiła nową fabrykę. Proszę o szczegóły dotyczące tej inwestycji.*

**Przemysław Borek:** Grupa Pekabex od lat rozwija bazę produkcyjną w Polsce i umacnia pozycję lidera na rynku prefabrykacji betonowej. Dotychczas miała cztery fabryki: w Poznaniu; Bielsku-Białej; Gdańsku oraz Mszczonowie. Nowy, piąty zakład produkcyjny został wybudowany na terenie Pomorskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej w Gdańsku-Kokoszkach. Będą w nim wytwarzane płyty typu filigran, w tym stropy, ściany z podwójnego filigranu i ściany z izolacją, ściany pełne oraz typu sandwich. Nowa fabryka to jeden z najbardziej nowoczesnych obiektów tego typu w Europie. Linia produkcyjna jest w pełni zautomatyzowana. Przygotowanie oraz czyszczenie palet i szalunków, układanie szalunków, układanie magnesów pod puszki elektryczne, zgrzewanie siatki zbrojeniowej, zgrzewanie kratowniczek, układanie na palecie siatki zbrojeniowej i kratowniczki, betonowanie, zamawianie betonu, transport i wylanie mieszanki betonowej, wszystkie prace windy wprowadzającej elementy do komory pielęgnacyjnej nie wymagają udziału ludzi. Jedyne prace, które trzeba wykonywać ręcznie, to ułożenie dystansów pod zbrojenia lub dodatkowych, niestandardowych zbrojeń, a także zakładanie akcesoriów oraz transport elementów z linii za pomocą suwnic. Na tej linii produkcyjnej można wytwarzać różnego rodzaju prefabrykaty.

Fabryka w Gdańsku-Kokoszkach powstała w rekordowym tempie. Budowa ruszyła 16 kwietnia 2019 r., a 10 czerwca rozpoczął się montaż hali, który trwał 5 tygodni. 19 sierpnia rozpoczął się montaż linii produkcyjnej oraz zbrojarni, który trwał do końca października. W listopadzie zamontowany został węzeł betoniarski, niezbędne okablowanie i zajęto się programowaniem maszyn. Pierwsza testowa produkcja miała miejsce 5 grudnia 2019 r. Całość prac wewnątrz hali też można zaliczyć do rekordów – standardowo trwa to ok. 9 miesięcy, a nam zajęło tylko 3,5 miesiąca. Prace w fabryce odbywały się w systemie tryzmiánowym – 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu. Tak duża automatyzacja i robotyzacja zakładu jest możliwa dzięki nowoczesnej technologii, którą dostarczyły: włoska firma Oru (urządzenia do węzła betoniarskiego) oraz niemiecka grupa Ebawe/Progress (wyposażenie linii produkcyjnej).

Zakładane roczne moce produkcyjne fabryki wynoszą 500 tys. m<sup>2</sup> elementów prefabrykowanych, z których można wybudować 2000 mieszkań. Wartość inwestycji to przeszło 65 mln zł.

**DM:** *Dlaczego w nowej fabryce zdecydowano się na produkcję prefabrykatów typu filigran?*

**PB:** Zanim odpowiem na pytanie, pragnę podkreślić, że w Polsce widoczny jest trend związany z automatyzacją procesów i uniezależnianiem się od pracy ludzkiej, która staje się nie tylko coraz droższa, ale też są ogromne problemy z pozyskaniem pracowników. Automatyzacja procesów produkcyjnych pozwala na wykonywanie ich z bardzo dużą dokładnością, a co za tym idzie gwarantuje doskonałą jakość wyrobów. Zdecydowaliśmy się na produkcję prefabrykatów typu filigran, ponieważ są one odpowiedzią na zapotrzebowanie budownictwa mieszkaniowego i kubaturowego. Pekabex, jako lider rynku prefabrykacji betonowej w Polsce, wprowadza rewolucję w budowaniu od przeszło dziesięciu lat. Udało nam się przełamać monopol konstrukcji stalowych w obiektach logistyczno-magazynowych i z naszych prefabrykatów betonowych wykonaliśmy budynki o powierzchni kilkuset tysięcy m<sup>2</sup>. Ponadto od lat realizujemy projekty mieszkaniowe w Szwecji (przeszło 1200 mieszkań rocznie), a w 2019 r. ukończyliśmy I etap naszego pilotażowego projektu deweloperskiego w Poznaniu Ja\_ sielska (który jest już w całości zamieszkały) i podpisaliśmy pierwszy kontrakt z czołowym w kraju deweloperem. Produkty z nowej fabryki dostarczane będą przede wszystkim na rynek polski, a jako uzupełnienie również na skandynawski. Mamy nadzieję, że tym krokiem przyczynimy się do zwiększenia udziału budownictwa prefabrykowanego w kraju. Przewidujemy, że elementy prefabrykowane typu filigran będą wykorzystywane głównie w budownictwie mieszkaniowym. Już teraz zgromadzone zamówienia pokrywają ok. 60% produkcji zakładu w 2020 r.

**DM:** *Czy w nowej fabryce będą wytwarzane obiekty modułowe?*

**PB:** Będziemy produkować elementy do realizacji budynków modułowych. Na świecie tego typu obiekty są popularne, natomiast w Polsce ten rynek dopiero się tworzy. Brak wykwalifikowanej kadry na budowach, znaczny wzrost kosztów pracy ludzkiej, a także możliwość przyspieszenia procesu

dzięki budownictwu modułowemu to czynniki, które wpływają na zwiększanie popularności tego typu rozwiązań.

**DM: Z których obiektów realizowanych lub ostatnio zrealizowanych Pekabex jest szczególnie dumny?**

**PB:** Bardzo trudno odpowiedzieć na to pytanie, bo to jakby zapytać rodzica, które dziecko kocha najbardziej. Jednak jeżeli musimy wybrać, to jest kilka przełomowych obiektów: wieżowiec Olivia Star o wysokości 156 m – najwyższy w Europie obiekt biurowy wzniesiony z prefabrykatów betonowych; pionierskie osiedle mieszkaniowe Jaśielska 9 w Poznaniu; budynek z prefabrykowaną ścianą z elewacją z cegieł – Epic w Malmö oraz obiekty logistyczne, np. hala Prologis Ruda Śląska.

**DM: Jakie są obecnie największe wyzwania dla Grupy Pekabex?**

**PB:** Największym wyzwaniem jest realizacja planu związanego z promowaniem wznoszenia budynków w technologii prefabrykacji betonowej. Jest to rozwiązanie nie tylko dostępne, ale też ekonomiczne. Sektor budownictwa jest konserwatywny, ale staramy się przełamywać bariery myślowe – i co ważne, już odnosimy na tym polu sukcesy.

**DM: Czy w Polsce będzie wzrastać zapotrzebowanie na nowoczesne prefabrykaty betonowe?**

**PB:** W Europie, poza granicami naszego kraju, udział prefabrykacji betonowej wynosi 4 – 7%, a w Polsce 1 – 2%. Są to dane szacunkowe, gdyż nie ma dokładnych badań, ale niewątpliwie jest obszar do wzrostu. Można więc stwierdzić, że przed rynkiem prefabrykowanych elementów betonowych rysują się coraz lepsze perspektywy. Jego udział w krajowym rynku budowlanym zwiększa się z roku na rok. Presja na wzrost wynagrodzeń połączona z brakiem pracowników oraz atrakcyjność produktu dają przewagę konstrukcjom prefabrykowanym nad budownictwem tradycyjnym. Realizowanie obiektów z prefabrykatów jest szybsze i wymaga znacznie mniejszej liczby pracowników na placu budowy. Technologia pozwala na montaż już wykończonych ścian, również z oknami, parapetami, co z kolei umożliwia ograniczenie do minimum czasu potrzebnego na wykończenie budynków (budowa z prefabrykatów zajmuje ok. 30% mniej czasu niż standardowe rozwiązania). Do korzyści, jakie daje prefabrykacja betonowa, należy zaliczyć też m.in. niezależnienie od pogody i możliwość budowy przez 12 miesięcy w roku, a także montaż z kół, czyli bezpośrednio z pojazdów, które dowożą elementy na budowę. Nie ma konieczności organizowania magazynu materiałów na placu budowy, co przyczynia się do wzrostu bezpieczeństwa i ma wpływ na środowisko. Wiele zalet budownictwa z prefabrykatów sprawia, że faktycznie staje się ono coraz bardziej popularne, szczególnie w budownictwie mieszkaniowym, gdzie klientom zależy na jak najszybszym wprowadzaniu się do wy-



Linia produkcyjna w nowej fabryce Grupy Pekabex

marzonych domów. Przez lata zwiększanie zatrudnienia w celu zmniejszenia bezrobocia było ważnym celem politycznym. Obecnie doszliśmy do momentu, gdzie ze względu na brak kadry niezbędne są technologie, które zmniejszają udział pracy ludzkiej. Jednocześnie jesteśmy w stanie zmniejszyć zużycie betonu i stali (dzięki dużej dokładności w produkcji prefabrykatów do minimum ograniczamy odpady). To wszystko sprawia, że prefabrykacja betonowa i budownictwo modułowe już w najbliższym czasie mogą okazać się rozwiązaniami przyszłości, na rzecz których będziemy odchodzić od tradycyjnego budownictwa.

**DM: Czy obecna prefabrykacja betonowa pozwala na realizację śmiałych wizji architektów?**

**PB:** Zdecydowanie tak. Budowanie z prefabrykatów to tak naprawdę budowanie na wymiar. Jesteśmy w stanie zaprojektować i wyprodukować elementy o różnym kształcie, wielkości, czy wytrzymałości. W związku z tym architekci mogą naprawdę puścić wodze fantazji i wymyślać budynki o nieregularnym kształcie, dużej nośności i wysokości. Na pewno znajdziemy sposób, aby sprostać ich oczekiwaniom. Dodatkowym atutem jest to, że nasze elementy modułowe mogą opuścić fabrykę już całkowicie gotowe – pomalowane, zabezpieczone, z gotową elewacją, instalacjami, a nawet z zamontowanymi drzwiami, czy oknami. To również może okazać się pomocne przy budowie oryginalnych, niespotykanych dotychczas budowli.

**DM: Jakie plany ma Grupa Pekabex na najbliższe lata?**

**PB:** Cały czas musimy się rozwijać i nie chodzi tylko o budowanie nowych zakładów. Staramy się wprowadzać na rynek nowe produkty i rozwiązania. Chcemy, aby konkurowały one nie tylko jakością (prefabrykaty z definicji są bardzo dobrej jakości), ale również żeby coraz śmielej wartości ekonomiczne świadczyły o ich przewadze. Ponadto stopniowo rozbudowujemy zakład w Mszczonowie. Obecnie zwiększamy potencjał produkcyjny, a w planach mamy inwestycję związaną z automatyzacją.

**DM: Serdecznie dziękuję za rozmowę i życzę powodzenia w realizacji ambitnych planów.**

Partner działu:

**Stowarzyszenie Producentów Betonów**

