

mgr inż. Paulina Śnieżyk¹⁾

Obiekty budowlane z zastosowaniem prefabrykowanych podwójnych ścian zespolonych

Obecnie budownictwo boryka się z brakiem wykwalifikowanych pracowników, a zapotrzebowanie na domy, mieszkania, obiekty biurowe i usługowe nie maleje. Oczekiwania są duże, natomiast możliwości ich zrealizowania ograniczone. Ta sytuacja zainspirowała firmę ZPB Kaczmarek do produkcji prefabrykowanych elementów dla budownictwa kubaturowego – stropów filigran oraz ścian zespolonych.

Prefabrykowane ściany zespolone są szybko montowane na placu budowy, przy użyciu minimalnej liczby pracowników i niezbędnego sprzętu. Produkcja z wykorzystaniem ultranowoczesnej linii technologicznej, zapewniającej niemal całkowitą automatyzację, także zapewnia krótki czas powstawania elementów. Precyzja wykonania jest niewątpliwą zaletą ścian zespolonych. Zautomatyzowana linia produkcyjna daje gwarancję, że kształt i wymiar każdego elementu jest ściśle określony i zgodny z projektem. Dokładność wykonania to nie tylko zapewnienie prawidłowego spasowania, a co za tym idzie prawidłowe przekazywanie obciążeń przez konstrukcję, ale także estetyka, na której bardzo zależy końcowemu odbiorcy/inwestorowi.

Estetyka ściany zespolonej wynika wprost z dokładności jej wykonania i dbałości o detale. Ma związek także z ekonomią. Wykończenie prefabrykowanych ścian nie zmusza inwestora do dodatkowych prac, takich jak tynkowanie, wygładzanie czy malowanie (unika się dodatkowych kosztów i wydłużenia okresu realizacji obiektu), o ile oczywiście urok naturalnego betonu jest zgodny z jego wizją.

Betonowe prefabrykowane ściany zespolone są ogniotrwałe oraz odporne


Fot.: archiwum ZPB Kaczmarek
Transport prefabrykowanych podwójnych ścian zespolonych

na długotrwałe działanie wody, co pozwala na ich zastosowanie w niekorzystnych warunkach gruntowych, w strefach zagrożonych powodzią czy bardzo dużymi opadami. Są więc m.in. idealne na przegrody garaży podziemnych, piwnic, zbiorników zagłębionych w ziemi itp.

Ściany zespolone mają bardzo dobrą izolacyjność akustyczną oraz akumulację ciepłą. Są więc ekonomiczne oraz ekologiczne. Działania z myślą o środowisku wiążą się także z trwałością obiektów budowlanych – ich dłuższe życie to mniej zużytych surowców, mniej działań budowlanych, mniej wykorzystanej energii. Ponadto należy podkreślić, że do produkcji prefabrykowanych ścian zespolonych wykorzystuje się głównie naturalne komponenty.

Do zalet ścian zespolonych należy również ich uniwersalność. Najbardziej tradycyjne jest wykonywanie z nich przegród piwnic, a co za tym idzie garaży podziemnych. Trwałość, odporność na działanie wody i ognia sprawia, że konstrukcje ze ścian zespolonych tworzą trwałą i bezpieczną podstawę całego budynku. Są też doskonałym materiałem do budowy kondygnacji nadziemnych

w budynkach mieszkalnych, gdzie można zamontować ściany nośne i nienośne z gotowymi otworami przeznaczonymi na okna i drzwi. Możliwość przygotowania otworów pod instalacje elektryczne i hydrauliczne, to dodatkowy atut podwójnych ścian, który nie tylko usprawnia i przyspiesza budowę całego obiektu, ale zapewnia również przegrody o wysokich walorach estetycznych.

Nie ma przeszkód, aby prefabrykowane ściany zespolone stosować w budownictwie usługowym, np. hotelowym czy biurowym. W tych przypadkach czas może odgrywać jeszcze większą rolę, niż gdy wznoszone są budynki mieszkalne. Najczęściej bowiem inwestor pragnie, aby inwestycja przebiegała sprawnie oraz trwała krótko i szybko zaczęła przynosić dochody. Prefabrykowane ściany zespolone są też stosowane w budownictwie przemysłowym oraz socjalnym.

We współczesnym budownictwie nie ma odwrotu od prefabrykacji, a ściany zespolone są doskonałym materiałem do wznoszenia nowoczesnych i funkcjonalnych budowli w krótkim czasie przy zachowaniu bardzo wysokich standardów.

¹⁾ ZPB Kaczmarek Sp. z o.o. Sp.k.; paulina.sniezyk@zpbkaczmarek.pl