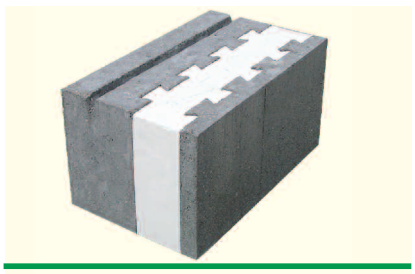
Innowacyjność w Systemie Śniadowo
TERMOBLOCZEK TR

System Śniadowo rozwijany przez PREFBET Śniadowo to nie tylko elementy z betonu komórkowego, ale również innowacyjne rozwiązania prefabrykacji betonowej. Bardzo znanym i nowoczesnym elementem jest Termobloczek TR produkowany na specjalistycznej wibroprasie kroczącej firmy HORPRE. Lata doświadczeń w produkcji elementów prefabrykowanych oraz współpraca z wykonawcami inwestycji budowlanych zaowocowały modernizacją tych popularnych elementów ściennych. Elementy TR24 i TR24R zyskały dodatkowe pióro i wpust w warstwie izolacji termicznej. Wprowadzone zmiany przyczynią się do poprawy izolacyjności ścian oraz ułatwią montaż elementów.

Termobloczek TR z zagłębieniami pionowymi oraz wkładką izolacji termicznej wykonany w technologii zwykłego betonu kruszywowego stosowany jest do wznoszenia ścian zewnętrznych budynków o temperaturze wewnętrznej poniżej 16ºC; tj. obiektów inwentarskich i gospodarczych lub jako element samonośny – wypełniający w konstrukcjach szkieletowych.

Termobloczek TR-400/240/200 o wymiarach 400 x 240 x 200 mm składa się z dwóch równoległych, nieprzewiązanych warstw niezbrojonego betonu o grubości 160 mm połączonych warstwą styropianu o grubości 80 mm. W szerszej warstwie betonu występują drążenia pionowe, których zadaniem jest zmniejszenie masy elementu.



Termobloczek TR-400/240/200

Parametry techniczne

Termobloczek TR-400/240/200 charakteryzuje:

- wytrzymałość na ściskanie (zgodnie z PN-EN 772-1) – 9,0 MPa;
- gęstość brutto w stanie suchym – 1260 kg/m^3 ±10%;
- opór cieplny – 2,053 m^{2}K/W;
- średni współczynnik kurczliwości w wyniku suszenia – 0,32 mm/m;
- średni współczynnik rozszerzalności pod wpływem wilgoci – 0,09 mm/m;
- całkowity współczynnik zmian liniowych – 0,41 mm/m;
- średni współczynnik absorpcji wody (zgodnie z PN-EN 772-11) – 7,0 g/(m^{2}s);
- odporność na działanie mrozu – ok. 10 cykli zamrażania/odmrażania – zgodnie z Procedurą Badawczą CEBET nr 45 (na podstawie PN-B 19307:2004).

Warstwa nośna elementu ma następujące parametry:

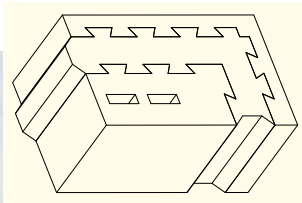
- minimalna wytrzymałość na ściskanie – 20,0 MPa;
- obliczeniowy współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda \leq 1{,}520$ W/mK;
- klasa reakcji na ogień – A1;
- gęstość – 2100 kg/m^3 ±10%.

Wkładkę izolacyjną elementu charakteryzuje:

- rodzaj materiału – styropian EPS100;
- gęstość ≥ 20 kg/m^3;
- współczynnik przewodzenia ciepła λ w temperaturze 10ºC ≤ 0,037 W/mK;
- klasa reakcji na ogień – E.

Wznoszenie ścian

Sposób łączenia elementów **Termobloczek TR** w murze ze względu na swoje przeznaczenie termoizolacyjne wymaga zastosowania cienkowarstwowych zapraw klejowych lub zapraw ciepłochronnych dopuszczonych do stosowania w podziemnych częściach budynków. W celu zapewnienia ciągłości izolacji termicznej przegrody oraz wyeliminowania mostków termicznych w narożach budynków należy zastosować element narożny TR24R wchodzący w skład systemu.



W celu uniknięcia mostków termicznych w narożach budynków należy zastosować TR 24R

Wykończenie powierzchni ścian

Wewnętrzna powierzchnia przegród wykonanych z Termobloczków TR-400/240/200 może być wykończona tradycyjnym tynkiem cementowo-wapiennym, cienkowarstwową zaprawą wyrównującą lub pozostać bez wykończenia. Zewnętrzna powierzchnia przegrody (stykająca się z gruntem) powinna być odizolowana od wilgoci z gruntu, a także osłonięta przed przenikaniem wód opadowych. Barierę tę powinna stanowić warstwa izolacji przeciwwilgociowej lub izolacji przeciwwodnej (w zależności od warunków wodno-gruntowych).

Termobloczki TR z betonu kruszywowego cechują się doskonałą izolacyjnością termiczną, ognioodpornością i minimalną nasiąkliwością. To właśnie te cechy potwierdzają przydatność wyrobów do zastosowania w różnych typach obiektów budowlanych.

PREFBET ŚNIADOWO

tel. (86) 217 61 28; fax (86) 473 84 04
poczta@prefbet.pl; www.prefbet.pl