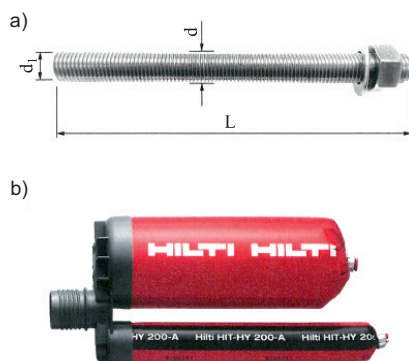


Czy to już koniec ery budynków wielkopłytowych?

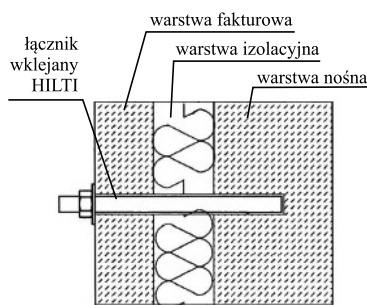
Jednym z głównych wyzwań, jakie stoją przed modernizacją budynków z wielkiej płyty, jest termomodernizacja. Obecne wymagania wynikające z Warunków Technicznych podają, że współczynnik przenikania ciepła przegrody powinien wynosić co najmniej $U \leq 0,23 \text{ W/(m}^2\text{K)}$. W rozporządzeniu zapisany jest również kolejny etap ograniczenia przenikania ciepła przez przegrody pionowe – w 2021 r. wymagany współczynnik U ścian to co najmniej $0,20 \text{ W/(m}^2\text{K)}$. Świadomi inwestorzy, myśląc o przyszłości, już teraz planują termomodernizację budynków z wielkiej płyty, starając się, aby zarówno projekty, jak i zastosowane technologie spełniały przyszłe wymagania. Termomodernizacja budynku przy użyciu wielu warstw izolacji powoduje znaczne dociążenie warstwy zewnętrznej (fakturowej) płyty. W skrajnym przypadku obciążenie może sięgać nawet kilkudziesięciu kilogramów na 1 m^2 . Niestety, ten aspekt nie został przewidziany na etapie pierwotnego projektowania i wykonywania płyt. Co więcej, są dowody na stosunkowo złą jakość prefabrykacji płyt (dotyczy to zarówno wykonawstwa, jak i zastosowanych materiałów). Konieczne więc jest przeprowadzenie oceny stanu technicznego budynku z wielkiej płyty przed dociepleniem. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości należy wzmocnić połączenia warstw ściany trójwarstwowej za pomocą dodatkowych kotew. Firma HILTI od dawna oferuje, także w Polsce, unikatową **kotwę HWB-H**, spełniającą najbardziej rygorystyczne wymagania. Wychodząc naprzeciw potrzebom uczestników procesu inwestycyjnego, do których należy m.in. ograniczenie kosztu inwestycji, jej uciążliwości dla mieszkańców i bezpieczeństwo wykonanego wzmocnienia, w HILTI opracowano nowe rozwiązanie pod nazwą **HWB Basic** (rysunek 1). Dzięki **połączeniu żywicy**

hybrydowej HY200 oraz pręta M20 i M24, w trakcie badań i testów przeprowadzanych w rzeczywistych warunkach, w przypadku dziewięciu kombinacji różnych grubości warstw ściany, uzyskano bardzo dużą nośność połączenia. Prosta rozwiązania zapewnia szybkość montażu (rysunek 2), przy zachowaniu stosunkowo niewielkiego kosztu oraz do minimum niwelując ryzyko błędów. Jednocześnie nie wyklucza to bardzo dużej nośności, która w wielu przypadkach oznacza ograniczenie liczby niezbędnych zakotwień.

Inwestorom i wykonawcom zamierzającym podjąć się modernizacji budynków z wielkiej płyty, firma HILTI ofe-



Rys. 1. Elementy składowe łączników wklejanych HILTI HWB Basic: a) nagwintowany pręt stalowy z nakrętką i podkładką; b) pojemnik z zaprawą żywiczną HY 200-A



Rys. 2. Schemat wykonania wzmocnienia docieplanej ściany z wielkiej płyty za pomocą wklejanej kotwy firmy HILTI



ruje wsparcie, dzieląc się swoją wiedzą i doświadczeniem. Wszystkim zainteresowanym poleca też właśnie wydany Katalog Aplikacji dla Spółdzielni Mieszkaniowych (fotografia), który jest doskonałą pomocą w kompleksowym i profesjonalnym rozwiązywaniu różnych problemów, z jakimi można się spotkać podczas modernizacji budynków z wielkiej płyty.

Tylko kompleksowe i innowacyjne podejście zapewni możliwość jeszcze długiego i dobrego funkcjonowania budynków wzniesionych w tej technologii.

*mgr inż. Wojciech Pękowski
wojciech.pekowski@hilti.com*



HILTI (Poland) Sp. z o.o.
TechnicalCompetenceCenter.pl@hilti.com
www.hilti.pl