

Stowarzyszenie Producentów Betonów po raz kolejny popularyzuje prefabrykaty betonowe i ABK na Uniwersytecie Warmińsko-Mazurskim w Olsztynie

Odsześciu lat Stowarzyszenie Producentów Betonów (SPB) organizuje seminaria popularyzujące prefabrykaty betonowe oraz ABK na wybranych wydziałach budownictwa krajowych wyższych uczelni technicznych. Odbłyło się dwadzieścia osiem spotkań, w których uczestniczyło ponad 3100 słuchaczy. Nie dziwi więc, że SPB nadal organizuje seminaria i po raz kolejny odwiedza krajowe uczelnie techniczne, aby spotkać się przede wszystkim z nowymi rocznikami studentów. Ostatnie spotkanie w roku akademickim 2017/2018 odbyło się 13 czerwca br. na **Wydziale Geodezji, Inżynierii Przestrzennej i Budownictwa Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego (UWM) w Olsztynie**. Na tej uczelni Stowarzyszenie po raz drugi promowało ABK i prefabrykaty betonowe. Tegoroczne seminarium, w którym uczestniczyło przeszło 100 osób, uroczyste otworzyli **dr inż. Jacek Zabielski** – Prodzikan ds. Rozwoju i Współpracy Wydziału Geodezji, Inżynierii Przestrzennej i Budownictwa UWM oraz **Józef Kostrzewski** – Dyrektor Biura SPB. Spotkanie podzielono na dwie części. W pierwszej przedstawiono cztery referaty. Wystąpienie Józefa Kostrzewskiego poświęcone było historii i aktualnym osiągnięciom przemysłu betonów oraz działalności Stowarzyszenia. Współczesne konstrukcje z elementów prefabrykowanych przedstawił **Tomasz Chył** z firmy Comfort S.A., a beton komórkowy jako nowoczesny materiał o dużych możliwościach – **Tomasz Rybarczyk** z firmy Solbet. Pierwszą część spotkania zakończyło wystąpienie **Michała Skrzypczyńskiego** z Chryso Polska, który zaprezen-



Seminarium SPB na Wydziale Geodezji, Inżynierii Przestrzennej i Budownictwa UWM cieszyło się dużym zainteresowaniem [Fot. archiwum SPB]

tował nowoczesne domieszki chemiczne stosowane w produkcji prefabrykatów betonowych. Druga część seminarium poświęcona była prezentacji firm. Z dużym zainteresowaniem wysłuchano **Piotra Gadomskiego** (H+H Polska), **Jacka Chojnowskiego** (Prefbet Śniadowo), **Kingi Oleksiak** (Gralbet Gralowo) oraz **Piotra Średzińskiego** (Astra Polska). Tradycyjnie seminarium towarzyszyła wystawa, na której ekspozowane były zeszyty promujące ABK i prefabrykację betonową oraz katalogi firm. Stoiska wystawców były oblegane, studenci prosili o wyjaśnienia i pytali o szczegóły rozwiązań. Doskonale wykorzystali możliwość bezpośredniego kontaktu z przedstawicielami przemysłu prefabrykacji betonowej oraz autoklawizowanego betonu komórkowego.

Wypowiedzi dotyczące seminarium: dr. hab. inż. Marka Ciaka, prof. UWM oraz Tomasza Chył, Dyrektora Biura Projektowego w firmie Comfort S.A.



dr hab. inż. Marek CIAK, prof. UWM

Co zadecydowało, że Wydział Geodezji, Inżynierii Przestrzennej i Budownictwa UWM w Olsztynie po raz drugi pozytywnie odpowiedział na propozycję SPB dotyczącą zorganizowa-

nia na uczelni seminarium poświęconego betonowym prefabrykatom oraz ABK?

Wiedza przekazywana studentom w ramach zajęć na naszej uczelni, to podstawy teoretyczne. Seminarium SPB pozwalają im poznać stronę praktyczną, a z racji tego, że zagadnienia dotyczące ABK i prefabrykacji betonowej prezentowane są w sposób bardzo interesujący, na długo pozostają w pamięci. Poprzednie seminarium SPB na naszej uczelni odbyło się w 2013 r., więc obecni studenci nie mieli możliwości uczestniczenia w nim. Bardzo się cieszymy, że Stowarzyszenie ponownie promowało ABK i prefabrykaty betonowe na UWM.

Kto ze strony uczelni uczestniczył w tegorocznym seminarium?

Była to dość liczna grupa studentów (ok. 100 osób), praktycznie ze wszystkich lat, chociaż reprezentacja czwartego roku była bardzo skromna. Był to bowiem okres obrony prac dyplomowych. Za to wyjątkowo licznie stawili się studenci pierwszego i drugiego roku, którzy mają przedmiot materiały budowlane i technologię betonów. Być może przed zaliczeniami i egzaminem chcieli pogłębić wiedzę. Na sali można było spotkać także przedstawicieli kadry dydaktycznej oraz naukowej. Warto nadmienić, że prospekty i karty informacyjne udostępnione przez prelegentów i firmy zniknęły w bardzo

krótkim czasie. Myślę, że świadczy to o zainteresowaniu prezentowanymi zagadnieniami.

Czy na UWM w Olsztynie informacje dotyczące prefabrykacji betonowej i ABK przekazywane są studentom podczas studiów?

Wiedza dotycząca technologii i zastosowania autoklawizowanego betonu komórkowego przekazywana jest w ramach wielu przedmiotów (materiały budowlane, technologia betonu, budownictwo ogólne itp.). Program

nauczania przedmiotów konstrukcyjnych przewiduje zaś realizację projektów obiektów z betonowych elementów prefabrykowanych. Na studiach magisterskich prowadzimy specjalność Budownictwo energooszczędne, gdzie beton komórkowy jest jednym z podstawowych materiałów wykorzystywanych w realizacji budynków energooszczędnych czy pasywnych.

Co Państwa uczelni dały dotychczas zorganizowane seminaria SPB oraz towarzyszące im wystawy?



Tomasz CHYŁA
Dyrektor Biura Projektowego w Comfort S.A.

Co najbardziej zainteresowało studentów w Olsztynie, którzy wysłuchali Pana wykładu oraz odwiedzili stoisko firmy?

Jestem projektantem, więc szczególną uwagę zwróciłem na projektowanie konstrukcji prefabrykowanych z wykorzystaniem programów 3D oraz na to, co najlepiej określa nowoczesną prefabrykację, czyli łączniki systemowe umożliwiające połączenie pojedynczych elementów w stabilną przestrzenną konstrukcję. To właśnie projektowanie elementów, modelowanie obiektów w 3D z wykorzystaniem technologii BIM oraz łączniki systemowe cieszyły się największym zainteresowaniem studentów. Pytali, jakiego używamy oprogramowania do realizacji projektów, jak wygląda przeciętny dzień w zespole Biura Projektowego oraz jak długo trwa okres przygotowawczy nowego asystenta projektanta. Odpowiedź na ostatnie pytanie była dla nich największym zaskoczeniem, ponieważ w przypadku rysowania projektów z wykorzystaniem techniki 2D, czas nauki trwa ok. 2 miesięcy, zaś w przypadku wstępnego opamiętania pracy w programach 3D –

ok. 12 miesięcy. Pytali także o nasze gotowe realizacje pokazane w trakcie prezentacji i trudności, jakie napotkaliśmy podczas projektowania oraz montażu. Rozwinęła się też ciekawa dyskusja dotycząca zalet i wad wykonywania konstrukcji prefabrykowanych w porównaniu z tradycyjną metodą monolityczną.

Studenci odwiedzający stoisko najczęściej pytali o możliwości odbycia praktyk w naszym zespole Biura Projektowego lub w zakładzie produkcyjnym. Natomiast pracownicy naukowci zadawali szczegółowe pytania dotyczące konkretnego oprogramowania.

Czy firma Comfort S.A. współpracuje z wydziałami budownictwa krajowych wyższych uczelni?

Współpracujemy z kadrą naukową m.in. Wydziału Inżynierii Lądowej Politechniki Warszawskiej. Nawiązaliśmy też kontakt z prof. dr. hab. inż. Adamem Podhoreckim, Prorektorem ds. Współpracy z Otoczeniem na Uniwersytecie Techniczno-Przyrodniczym w Bydgoszczy.

Jakie wyzwania stoją obecnie przed Biurem Projektowym firmy Comfort S.A., którym Pan kieruje?

Od kilku lat kładziemy nacisk na wykorzystywanie możliwości, jakie daje BIM w projektowaniu. Jesteśmy w stanie modelować całe obiekty i poszczególne elementy w konstrukcji żelbetowej (z dokładnością do mm) wraz z ich wirtualnym montażem, zanim zakończy się proces projektowania. Przedkłada się to bezpośrednio na jakość projektów, późniejszy proces produkcji, logistyki i montażu. Chciałbym też wspomnieć

Dzięki tym spotkaniom udało się nawiązać bliższy kontakt z producentami, a także projektantami. Od pewnego czasu współpracujemy z niektórymi firmami zrzeszonymi w SPB i w ramach tematów badawczych prowadzimy badania dotyczące nośności murów z ABK. Studenci zaś realizują prace dyplomowe poświęcone właściwościom betonów komórkowych. Przygotowują też projekty dyplomowe obiektów, z wykorzystaniem ABK i betonowych elementów prefabrykowanych.

o interesującej inicjatywie, nad którą pracujemy, a skierowanej głównie do studentów i absolwentów techników budowlanych. W firmie Comfort S.A. chcemy stworzyć „Akademię projektowania konstrukcji prefabrykowanych”, w ramach której będzie można zapoznać się z projektowaniem z wykorzystaniem BIM, procesem produkcji elementów prefabrykowanych na podstawie przygotowanych projektów i ewentualnie zobaczyć montaż docelowej konstrukcji.

Proszę o krótką wizytówkę firmy Comfort S.A.

Firma powstała w 1990 r. Pierwsze lata jej funkcjonowania to wyłącznie eksport usług budowlanych na rynek niemiecki. Obecnie należy do czołowych polskich producentów nowoczesnych prefabrykatów żelbetowych. Oferta obejmuje wszystkie typy elementów konstrukcyjnych, a doświadczony zespół stale wprowadza nowe rozwiązania oraz dba o bardzo dobrą jakość wyrobów. Comfort S.A. dostarcza prefabrykaty na budowy największych obiektów w Polsce – centrów handlowych, hipermarketów, stadionów, obiektów przemysłowych, użyteczności publicznej oraz budownictwa mieszkaniowego i mostowego. W 2010 r. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Comfort Spółka z o.o. (pod taką nazwą funkcjonowała firma) zostało przekształcone w Spółkę Akcyjną. W styczniu 2014 r. firma zakupiła zakład produkcyjny w Toruniu. Obecnie oba zakłady mają podobny asortyment produktów, co przekłada się na optymalizację i elastyczność produkcji oraz dostaw na budowy w kraju i za granicą.

Opracowała: *Danuta Matynia*