

Stowarzyszenie Producentów Betonów popularyzuje prefabrykaty betonowe oraz ABK na Politechnice Gdańskiej

W 2013 r. Stowarzyszenie Producentów Betonów będzie kontynuować współpracę z wydziałami budownictwa krajowych wyższych uczelni technicznych dotyczącą organizowania seminariów popularyzujących prefabrykaty betonowe oraz ABK. Działania te kierowane są głównie do studentów III oraz IV roku, którzy mają już dość dużą wiedzę teoretyczną, zaś semina-ria i towarzysząca im wystawa firm-członków SPB pozwala spojrzeć na zagadnienia dotyczące prefabrykatów betonowych oraz autoklawizowanego betonu komórkowego od strony praktyki, w tym poznać najnowsze technologie produkcji, aktualną ofertę rynkową i interesujące realizacje. Dla wielu przyszłych inżynierów budownictwa bezpośrednie kontakty z przedstawicielami przemysłu prefabrykacji betonowej i auto-klawizowanego betonu komórkowego mo-

gą stać się impulsem do bardziej szczegó-łowego zainteresowania się tą tematy-ką i lepszego przygotowania do przyszłej pracy zawodowej. W 2012 r. takie spotka-nia odbyły się na 7 uczelniach. W tym ro-ku pierwsze seminarium zorganizowano (23 stycznia br.) na **Wydziale Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej**. Uroczyste otworzyli je: **dr hab. inż. Krzysztof Żółtowski, prof. PG** oraz **Henryk Teus**, członek Rady SPB. Tradycyjnie seminarium podzielone było na trzy części. W pierwszej **Józef Kostrzewski**, Dyrektor Biura SPB, zaprezentował wizytówkę Stowarzyszenia oraz przedstawił historię i najważniejsze osiągnięcia prze-mysłu prefabrykacji betonowej oraz ABK w Polsce.

Drugą część seminarium poświęco-ną prefabrykacji betonowej rozpoczęło



Dr hab. inż. Krzysztof Żółtowski, prof. PG oraz Józef Kostrzewski, Dyrektor Biura SPB prezentują program seminarium



Studenci bardzo chętnie odwiedzali stoiska firm-członków SPB, aby zapoznać się z ich ofertą oraz nawiązać bezpośredni kontakt z przedstawicielami przemysłu prefabrykacji betonowej i ABK

bardzo ciekawe wystąpienie **Przemysława Borka**, Prezesa firmy Pekabex Bet, a zarazem absolwenta Politechniki Gdańskiej. Zaprezentował on m.in. wybrane realizacje obejmujące hale przemysłowe, biurowce, centra handlowe, obiekty sportowe, a także obudowy tuneli, które potwierdzają, jak duże możliwości dają prefabrykaty. Zaprosił też studentów na praktyki do Pekabeksu oraz zainteresował ich budową tunelu pod Martwą Wisłą, do obudowy którego tzw. tubingi będzie dostarczał Pekabex. W tej części także przedstawiciele firm: Consolis (**Jędrzej Zdziechowski**) oraz Gralbet (**Marcin Landmann**) zaprezentowali swoje firmy i ich oferty. Wszyscy pokazali na przykładzie swoich wyrobów, jak wiele zalet ma współczesna prefabrykacja betonowa oraz jak wiele korzyści daje projektantom, inwestorom i wykonawcom.

Trzecią część seminarium tradycyjnie rozpoczął **Tomasz Rybarczyk** od przed-



Seminarium SPB cieszyło się dużym zainteresowaniem, a zorganizowane w pięknym otoczeniu Dziedzińca Północnego Gmachu Głównego Politechniki Gdańskiej

stawienia ABK w świetle zasad zrównoważonego rozwoju i zwrócenia uwagi przyszłym inżynierom budownictwa na materiały budowlane z punktu widzenia ekologii. Natomiast o ABK – procesie produkcji, wyrobach, zasadach ich prawidłowego stosowania – w tej części seminarium mówili przedstawiciele lokalnych producentów: Grupy Solbet (**Tomasz Rybarczyk**), Grupy Prefabet

(**Wojciech Ciepły**, także absolwent Politechniki Gdańskiej), Prefabetu Ośława Dąbrowa (**Stanisław Rzepiński**). Zaprezentowali też swoje przedsiębiorstwa.

Podczas seminarium w Gdańsku w programie było również wystąpienie przedstawiciela firmy Chryso Polska (**Jordana Adamczewskiego**), dotyczący nowoczesnych domieszek do betonu oraz firmy Astra Technologia Betonu (**Benedykta Karczewskiego**) poświęcone betonom kompozytowym.

Tradycyjnie seminarium na Politechnice Gdańskiej towarzyszyła wystawa, na której eksponowane były banery, plansze, katalogi, ulotki oraz materiały reklamowe. Stoisko miało SPB oraz Grupa Solbet, Grupa Prefabet, Prefabet Ośława Dąbrowa S.A., PPH Gralbet Sp. z o.o., Consolis Polska Sp. z o.o., Chryso Polska Sp. z o.o., Astra Technologia Betonu.

Fot. D. Matynia oraz archiwum SPB

Wypowiedzi dotyczące seminarium SPB na Politechnice Gdańskiej:
dr. hab. inż. Krzysztofa Żółtowskiego, prof. PG
Henryka Teusa, Prezesa Zarządu firmy Prefabet Ośława Dąbrowa S.A.
oraz Marcina Landmanna, Dyrektora Handlowego PPH Gralbet Sp. z o.o.



dr. hab. inż. **Krzysztof ŻÓŁTOWSKI**, prof. PG
 Wydział Inżynierii Lądowej
 i Środowiska
 Politechniki Gdańskiej

Seminarium SPB poświęcone przemysłowi prefabrykacji betonowej oraz ABK, które w styczniu br. odbyło się na Politechnice Gdańskiej, cieszyło się dużym zainteresowaniem. Wzięło w nim udział przeszło 100 studentów Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska (głównie z I roku studiów magisterskich; specjalności Budownictwo ogólne, Konstrukcje betonowe, Mosty, Technologia i Organizacja w budownictwie), a także wielu pracowników naukowych tego wydziału. Z dużym zainteresowaniem wysłuchano prelekcji poświęconych prefabrykacji elementów konstrukcyjnych z betonu zbrojonego i sprężonego oraz produkcji i wykorzystaniu autoklawizowanego betonu komórkowego. Większość słuchaczy nie zdawała sobie sprawy z faktu, że

Polska jest potentatem europejskim w tej branży, a nasze firmy nawet eksportują część swojej produkcji. Niezwykle cenny był też bezpośredni kontakt studentów z przedstawicielami przemysłu, co potwierdzały tłumnie oblegane stoiska firm i ożywione dyskusje. Ważny był nie tylko merytoryczny przekaz informacji technicznych, ale również możliwość poznania ludzi i karier związanych z pracą w szeroko rozumianym budownictwie.

Inicjatywa SPB jest ze wszech miar pożyteczna i powinna być przykładem dla innych. Producenci betonów biorą czynny udział w kształceniu młodzieży i kreowaniu postaw zawodowych. W ten sposób nie tylko promują swoją branżę, ale również całe budownictwo jako dobry pomysł na dorosłe życie zawodowe.



Henryk TEUS
Prezes Zarządu
Prefabet Oslawa Dąbrowa S.A.

Jestem bardzo zadowolony, że Prefabet Oslawa Dąbrowa S.A. uczestniczył w seminarium SPB na Politechnice Gdańskiej. Pozytywnie zaskoczyło mnie zainteresowanie studentów i duża frekwencja (ok. 100 osób). Tego typu spotkania przyszłych inżynierów budownictwa z przed-

stawicielami przemysłu są doskonałą okazją do popularyzowania betonu komórkowego jako nowoczesnego materiału budowlanego oraz prezentacji firm, które go produkują. W Gdańsku podczas wystąpienia Stanisława Rzepińskiego, naszego Dyrektora ds. Handlowych, zaprezentowaliśmy technologię produkcji betonu komórkowego, jego zalety oraz asortyment. Przedstawiliśmy również krótką wizytówkę firmy. Studenci, którzy odwiedzili nasze stoisko, zadali wiele ciekawych pytań. Niektórzy z nich nie znali jednak naszej spółki oraz niewiele wiedzieli o autoklawizowanym betonie komórkowym. Potwierdza to słuszność decyzji o zorganizowaniu tego seminarium i zachęca do kontynuowania tej akcji w przyszłości. Były też pytania dotyczące praktyk studenckich i możliwości pracy. W związku z tym, że zakład położony jest 80 km od Gdańska, było to zrozumiałe.

Pragnę podkreślić, że od wielu lat nasza firma ma dobre kontakty z naukowcami oraz studentami Politechniki Gdańskiej.

Wspólnie zrealizowaliśmy już program wizyt grup studenckich z III roku Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska. Korzystaliśmy również z laboratorium materiałów budowlanych PG w celu zbadania surowców i wyrobów gotowych z ABK.

Chciałbym też przedstawić krótką wizytówkę naszej firmy. Prefabet Oslawa Dąbrowa S.A. powstał w 1975 r. Z racji położenia jego naturalnym rynkiem jest województwo pomorskie, kujawsko-pomorskie i zachodniopomorskie. W 1996 r. zakład został sprywatyzowany w formie akcjonariatu pracowniczego. Jesteśmy znanym producentem betonu komórkowego gęstości 500, 600, 700. Oprócz bloczków z betonu komórkowego oferujemy również profil U szerokości 12 – 24 cm. W 2010 r. otworzyliśmy nowy oddział, w którym produkujemy cegły silikatowe w bogatym asortymencie N8, N12, N18, N24, N38. Oferujemy je w klasie 15, 20. Uruchomienie nowej produkcji znacznie wzbogaciło ofertę rynkową i poszerzyło krąg odbiorców.



Marcin LANDMANN
Dyrektor Handlowy
PPH Gralbet Sp. z o.o.

„Prefabrykacja, którą znamy z lat 70. i 80., czyli »wielka płyta«, to już przeszłość. Współczesna prefabrykacja ma wiele zalet” to motto przewodnie udziału firmy Gralbet Sp. z o.o. w seminarium SPB na Politechnice Gdańskiej. Pragnę podkreślić, że nowoczesne prefabrykaty betonowe dają ogromne korzyści inwestorom, projektantom oraz wykonawcom. Oczywiście muszą być one odpowiednio zaprojektowane i wykonane

z najwyższą dbałością o szczegóły. Nasza firma wielką wagę przywiązuje do nowych możliwości materiałowych i technologicznych. Niektóre z nich przedstawiliśmy podczas seminarium, w tym elementy stropowe długości 22 m, belki mostowe typu Kujan i T, płyty ścienne z wykończeniem z betonu architektonicznego, ekrany akustyczne, które dostarczono m.in. na obwodnicę Trójmiasta. Dużym zainteresowaniem cieszyło się nasze stoisko. Studenci bardzo chętnie korzystali z udostępnionych materiałów. Mamy nadzieję, że umożliwią one pozyskanie dodatkowej wiedzy na temat produkowanych przez nas wyrobów z pożytkiem dla obu stron. Korzystając z okazji, pragnę też zaprezentować naszą firmę. Gralbet Sp. z o.o. jest przedsiębiorstwem produkcyjno-handlowym zajmującym się prefabrykacją betonów. Powstał w lipcu 1992 r. w wyniku przemian reorganizacyjnych PPH „Prefabet–Gralewo” (dawnej „Fabryki Fabryk” funkcjonującej od 1972 r.). Usytuowany jest na terenie województwa warmińsko-mazurskiego w okolicy Działdowa.

Sąsiedztwo przedsiębiorstwa z kopalnią kruszyw mineralnych pozwala na transport kruszywa bezpośrednio przenośnikiem taśmowym do zakładowego magazynu. Zainstalowany na terenie przedsiębiorstwa węzeł betoniarski umożliwia wyprodukowanie w ciągu doby 300 m³ mieszanki betonowej. Zakład dysponuje też torami do sprężania. Ich łączna długość wynosi przeszło 500 m. Obecnie Gralbet oferuje m.in.: słupy żelbetowe o dowolnym układzie konsol i wysokości ok. 20 m; belki żelbetowe lub sprężone oraz dźwigary dachowe L = 40 m; płyty stropowe TT, ekrany przeciwhałasowe. Wyprodukowane elementy są dostarczane bezpośrednio na plac budowy samochodami ciężarowymi w ilości zależnej od potrzeb montażu. Cały proces produkcji oraz obróbka gotowych elementów nadzorowana jest przez Zakładowy Dział Kontroli Jakości. Wspierającą komórką jest niezależne laboratorium. Przedsiębiorstwo ma atest bezpieczeństwa B, system PN-EN ISO 9001:2009, niemiecki atest BAM Berlin. Jesteśmy członkiem prestiżowego programu konsumencko-gospodarczego Euro-Renoma.

Opracowała: *Danuta Matynia*