



Ocieplanie ścian zewnętrznych metodą lekką suchą

Poszukując coraz to nowych form wyrazu, projektanci coraz częściej stawiają na ocieplanie ścian zewnętrznych metodą lekką suchą, pozwalającą na dowolność podkreślenia charakteru i estetyki budynku oraz kompleksową izolację ścian zewnętrznych.

Elewacja wentylowana wykonywana jest metodą zwaną lekką suchą ze względu na brak udziału klejów cementowych, a tym samym wody. Wszystkie warstwy przegrody (rysunek) mocowane są mechanicznie. Są to:

- podkonstrukcja;
- folia paroizolacyjna – w drewnianych ścianach szkieletowych, jako zabezpieczenie płyt gipsowo-kartonowych przed wilgocią;
- warstwa izolacyjna;
- szczelina wentylacyjna;
- wiatroizolacja – folia paroprzepuszczalna – tam, gdzie zastosowano wełnę bez welonu;
- okładzina.

Podkonstrukcja (ruszt) wykonana jest najczęściej z drewna, aluminium lub elementów stalowych. Stanowi szkielet, na którym ma być zamocowana okładzina zewnętrzna. Jako warstwę izolacyjną w elewacjach wentylowanych

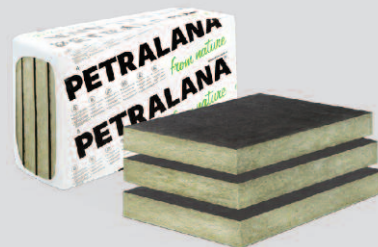
często stosuje się m.in. mineralną wełnę skalną PETRALANA ze względu na jej właściwości termoizolacyjne, akustyczne oraz niepalność.

Pomiędzy warstwą izolacji a okładziną tworzy się szczelinę wentylacyjną, która umożliwi swobodną cyrkulację powietrza. Poprawia to warunki mikroklimatyczne, ogranicza kondensację pary wodnej i zmniejsza ryzyko pojawienia się grzybów.

Tam, gdzie możliwy jest transport wilgoci i stosuje się dodatkową folię wiatroizolacyjną lub w przypadku sidingu, deski elewacyjnej, muru z cegły bądź gdy zastosowano panele aluminiowe, kompozytowe, płyty cementowo-włóknowe, fasadowe okładziny kamienne zaleca się: **PETRAVENT-LV** (fotografia 1), **PETRAVENT** lub **PETRAVENT-H** (fotografia 2).

W przypadku elewacji szklanych stosuje się płyty z dodatkowym czarnym welonem szklanym **PETRAVENT-HV** lub **PETRAVENT-LV**, a tam, gdzie konieczne jest m.in. uniknięcie mostków termicznych oraz uzyskanie ciągłej warstwy izolacji, tj. w wentylowanych ścianach przemysłowych hal, z okładziną z powlekaną blachy stalowej, stosuje się drugą warstwę **PETRAVENT-HV**, jako wierzchnią.

Elewacje wentylowane mogą być wykonywane w nowoczesnych budynkach, co daje wiele możliwości architektonicznych. Ze względu na pustkę powietrzną, budynki mają przyjazny mikroklimat. Bardzo często stosowane są też podczas prac termomodernizacyjnych starych budynków. Wówczas można doskonale zamaskować nierówności i niedoskonałości na elewacji budynku. Elewacje wentylowane zapewniają także doskonałą **ochronę termiczną** oraz **akustyczną** budynku. Prace można prowadzić prak-



Fot. 1. PETRAVENT-LV



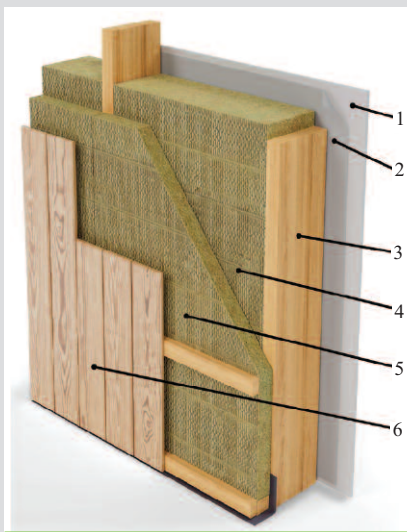
Fot. 2. PETRAVENT-H

tycznie niezależnie od warunków atmosferycznych, a ze względu na specyfikę wykonania nie są konieczne przerwy technologiczne. Elewacje są trwałe i łatwe w konserwacji. Uszkodzone lub zniszczone elementy można wymienić bez konieczności remontu całej elewacji.

Najważniejszą zaletą elewacji wentylowanych jest to, że pozwalają na swobodny ruch powietrza pod okładzinami, co ogranicza ryzyko kondensacji pary wodnej, a to przekłada się na lepszą izolację termiczną budynku, a także zmniejszenie ryzyka pojawienia się grzybów wynikającego z szybkiego odprowadzania wilgoci na zewnątrz. Przerwy wentylacyjna między izolacją termiczną a okładziną zewnętrzną wpływa na wyrównanie ciśnienia powietrza i nie dopuszcza do wsiąkania wody deszczowej do środka.

PETRALANA[®]
from nature

PETRALANA S.A.
www.petralana.eu



Oznaczenia: 1 – płyta gipsowo-kartonowa; 2 – paroizolacja; 3 – konstrukcja ściany szkieletowej; 4 – wełna skalna serii PETRAVENT; 5 – szczelina wentylacyjna; 6 – elewacja drewniana

Przykładowy przekrój elewacji wentylowanej (opracowanie PETRALANA)