



Nasze wyroby spełniają oczekiwania najbardziej wymagających Klientów

Ze Zbigniewem Stefanowiczem, Dyrektorem Kutnowskiej Prefabrykacji Betonów Kutno Sp. z o.o. (KPB) rozmawia Ewelina Kowałko

Ewelina Kowałko: Kiedy powstała firma KPB, jaki jest jej profil działalności oraz asortyment produktów?

Zbigniew Stefanowicz: Kutnowska Prefabrykacja Betonów Kutno Sp. z o.o. została założona w grudniu 2000 r., a działalność produkcyjno-handlową rozpoczęto w lipcu 2001 r. Spółka jest członkiem silnej, stabilnej, międzynarodowej grupy producentów pali fundamentowych Centrum. Przedsiębiorstwa należące do Grupy znajdują się również w Danii, Wielkiej Brytanii i Szwecji.

Kutnowska Prefabrykacja Betonów Kutno Sp. z o.o. produkuje **żelbetowe prefabrykowane pale fundamentowe** stosowane do wykonywania wbijanych fundamentów palowych. Zostały one zaprojektowane zgodnie z wymaganiami obowiązujących norm. Pale mają przekrój poprzeczny: 250 x 250 mm, 300 x 300 mm, 350 x 350 mm, 400 x 400 mm oraz długość do 14 m, ale po zastosowaniu specjalnych złączy istnieje możliwość wykonania pala dowolnej długości określonej w projekcie (moduł długości wynosi 1 m). Standardowe zbrojenie podłużne stanowią pręty średnicy 12 ÷ 28 mm umieszczone w narożach prefabrykatu. Istnieje możliwość zastosowania większej średnicy prętów głównych zbrojenia, na podstawie dostarczonej dokumentacji technicznej. Produkujemy również **fundamenty palowe do posadowienia konstrukcji wsporczych sieci trakcyjnej** w typach B1, B2, B3 oraz **pale spełniające funkcje kotew odciągów sieci trakcyjnej**, np. typu B1-A, B3-A. Mają one długość od 2,5 m do 15,0 m ze skokiem co 0,5 m, przy czym prefabrykaty długości całkowitej powyżej 5,5 m łączone są za pomocą złączy mechanicznych.

EK: W jaki sposób dbacie Państwo o jakość produktów?

ZS: Przemysłowy charakter produkcji prefabrykatów palowych powoduje konieczność stosowania bardzo dobrej jakości materiałów i rozwiązań konstrukcyjnych. Stosujemy beton klasy C40/50 lub wyższej o w/c ≤ 0,40 oraz kruszywo łamane, odporne na zamrażanie i rozmrażanie (grysy bazaltowe), o stopniu reaktywności alkalicznej „0”.

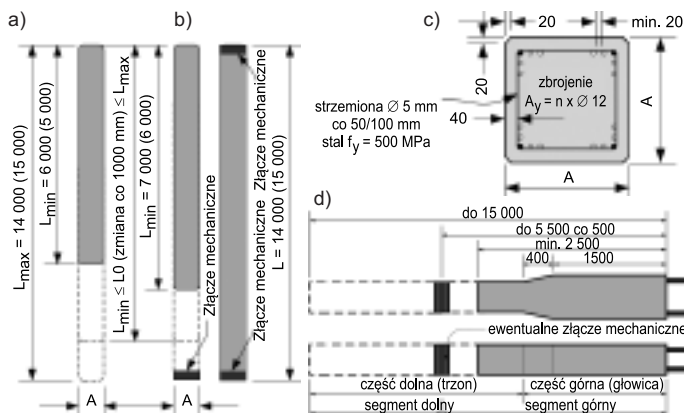
Wdrożyliśmy System Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 oraz wewnętrzny system Grupy Centrum. Wszystkie nasze produkty podlegają zakładowej kontroli produkcji, a także są pod stałą kontrolą nadzoru zewnętrznego prowadzonego przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, DetNorske Veritas oraz niemiecki Institut für Baustoffe, Massivbau und Brandschutz.

W swojej strukturze mamy wydzieloną komórkę organizacyjną, zajmującą się prowadzeniem badań laboratoryjnych oraz

kontrolą jakości produkowanych prefabrykatów. Urządzenia, w które wyposażone jest laboratorium zakładowe, pozwalają na prowadzenie bieżącej kontroli surowców i materiałów, mieszanki betonowej, betonu oraz stali stosowanej do produkcji zbrojenia. Posiadamy nowoczesny sprzęt laboratoryjny do badania wytrzymałości betonu na ściskanie, wytrzymałości na rozciąganie i granicy plastyczności stali zbrojeniowej. Możemy też badać nasiąkliwość betonu, krzywe uziarnienia, czas wiązania i wytrzymałość cementu, otulinę betonu metodą nieniszcząca. Na wyposażeniu mamy również wysokiej klasy aparat do badania wodoprzepuszczalności betonu oraz zamrażarkę do badania mrozoodporności betonu.

EK: W jakich obszarach budownictwa najczęściej są stosowane pale prefabrykowane?

ZS: Pale prefabrykowane wykorzystuje się przede wszystkim w celu przeniesienia znacznych obciążeń przez głębiej zalegające, wytrzymalsze warstwy oraz w celu przeciwdziałania nadmiernemu lub nierównomiernemu osiadaniu budowli. Stosowane są głównie w budownictwie drogowo-mostowym (np. fundamenty nasypów, mostów, wiaduktów, estakad, kładek dla pieszych, przepustów, przejść dla zwierząt), budownictwie hydrotechnicznym (np. nabrzeża portowe), w przypadku głębokiego fundamentowania (np. elektrownie wiatrowe, kominy, wieże przemysłowe, słupy energetyczne, oświetleniowe, reklamowe i wieże telefonii komórkowej, maszty i anteny satelitarne) oraz fundamentów pod słupy kolejowej sieci trakcyjnej. Oprócz tych obszarów,



Żelbetowe pale prefabrykowane: a) pojedynczy; b) łączone; c) przekrój poprzeczny z układem zbrojenia głównego; d) pod konstrukcję wsporcze sieci trakcyjnej

pale wykorzystywane są do wzmacniania lub ulepszenia podłoża w przypadku obiektów mieszkalnych jedno- i wielorodzinnych, obiektów kubaturowych przemysłowych, handlowych i sportowych oraz różnego typu zbiorników. Mogą stanowić fundamenty ciężkich maszyn w ciągach technologicznych, stacji transformatorowych, żurawi stacjonarnych, czy ekranów akustycznych.

EK: Jakie są zalety pali prefabrykowanych w porównaniu z innymi technologiami posadowienia obiektów? Kiedy najbardziej uzasadnione jest ich zastosowanie?

ZS: Technologia żelbetonowych pali prefabrykowanych pozwala na szybkie i bezpieczne wykonanie fundamentów praktycznie każdej konstrukcji. Stosuje się je przede wszystkim wtedy, gdy nośne warstwy podłoża występują na dużej głębokości i wykonanie otwartego wykopu jest niemożliwe lub nieopłacalne. Zaletą prefabrykowanych pali fundamentowych jest bez wątpienia doskonała jakość prefabrykatów, udokumentowana przed instalacją, możliwość kontynuowania prac bezpośrednio po wbiciu, wbijaniu pali łączonych, a tym samym zwielokrotnienie długości pojedynczych prefabrykatów oraz wbijania pali pochylonych nawet pod kątem 45°, co pozwala na przenoszenie dużych obciążeń poziomych przez fundament. Jest to technologia przyjazna dla środowiska, grunt nie jest wydo-

bywany, nie wymaga utylizacji, pozwala na zachowanie czystego placu budowy oraz na weryfikację rozwiązań projektowych po wbiciu i zbadaniu nośności pali testowych.

EK: Proszę podać kilka przykładów inwestycji, w przypadku których uzasadnione było technicznie i ekonomicznie zastosowanie Państwa wyrobów.

ZS: Najbardziej rozpoznawalne inwestycje zrealizowane z wykorzystaniem pali fundamentowych wyprodukowanych w Kutnie to **Stadion Narodowy w Warszawie**, niedawno oddany do eksploatacji **most w Toruniu**, **terminal LNG w Świnoujściu**. Jesteśmy również głównym dostawcą fundamentów pod elektrownie wiatrowe w Polsce. Przykładem jest park wiatrowy składający się z 16 turbin wiatrowych w miejscowości Porzece w rejonie Darłowa. Nasze fundamenty pod słupy sieci trakcyjnej instalowane są na wielu modernizowanych odcinkach, w tym również na **trasach przewidzianych dla Pendolino**. Obecnie dostarczamy prefabrykowane **pale fundamentowe pod budowę Zakładu Wielkogabarytowych Konstrukcji Stalowych na terenie wyspy Ostrów Brdowski w Szczecinie**. Są to tylko nieliczne przykłady potwierdzające, że pale żelbetonowe prefabrykowane z KPB stosowane są od wielu lat na dużych i prestiżowych inwestycjach realizowanych na terenie całej Polski.



EK: Dziękuję za rozmowę.

AARSLEFF



®

Roboty palowe i wzmacnianie gruntu

- Żelbetonowe pale prefabrykowane wbijane
- Fundamenty palowe pod słupy sieci trakcyjnej
- Pale stalowe i drewniane
- Pale formowane w gruncie
- Mikropale iniekcyjne
- Kolumny cementowe i cementowo-gruntowe
- Jet-grouting

Prace pomiarowe i projektowe

- Badania nośności i ciągliwości pali
- Pomiary wibracji i pomiary inklinometryczne
- Prace projektowe realizowane we własnej pracowni projektowej
- Doradztwo poprzez sieć biur regionalnych
- Serwis projektowy - www.aarsleff.com.pl

Zabezpieczenia wykopów i konstrukcje oporowe

- Stalowe ścianki szczelne - wciskane, wibrowane i wbijane
- Ścianki berlińskie
- Palisady
- Iniekcyjne kotwy gruntowe
- Roboty ziemne i odwodnieniowe

Roboty hydrotechniczne

- Konstrukcje hydrotechniczne na wodach morskich i śródlądowych
- Przesłony przeciwfiltracyjne



www.aarsleff.com.pl

WARSZAWA KATOWICE GDAŃSK SZCZECIN RZESZÓW POZNAŃ